

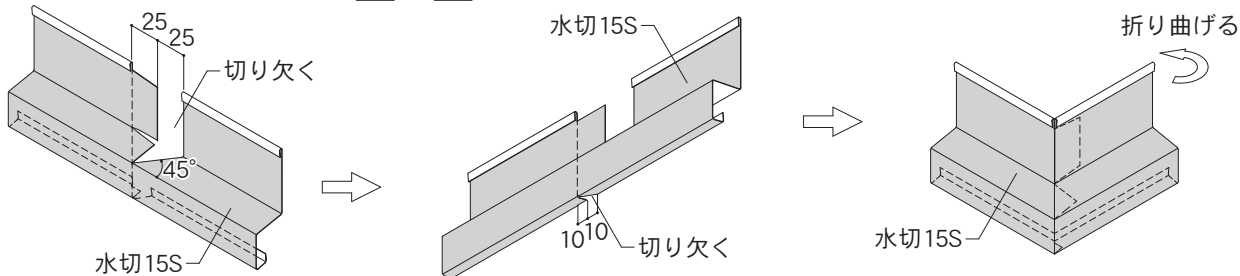
# 7 部材の加工例とつなぎ方

## 7-1. 各部位の加工例（15mm品）

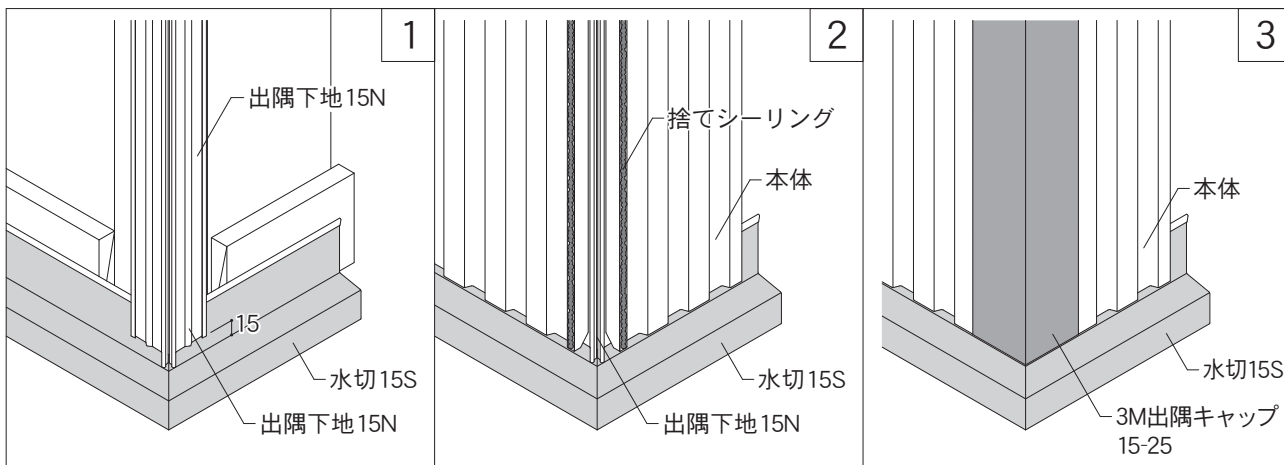
### 土台[出隅]①

使用部材：水切15S・3M/4M出隅キャップ15-25・出隅下地15N

下図の方法で部材を切り欠き加工し ①～③ の順序で施工してください。



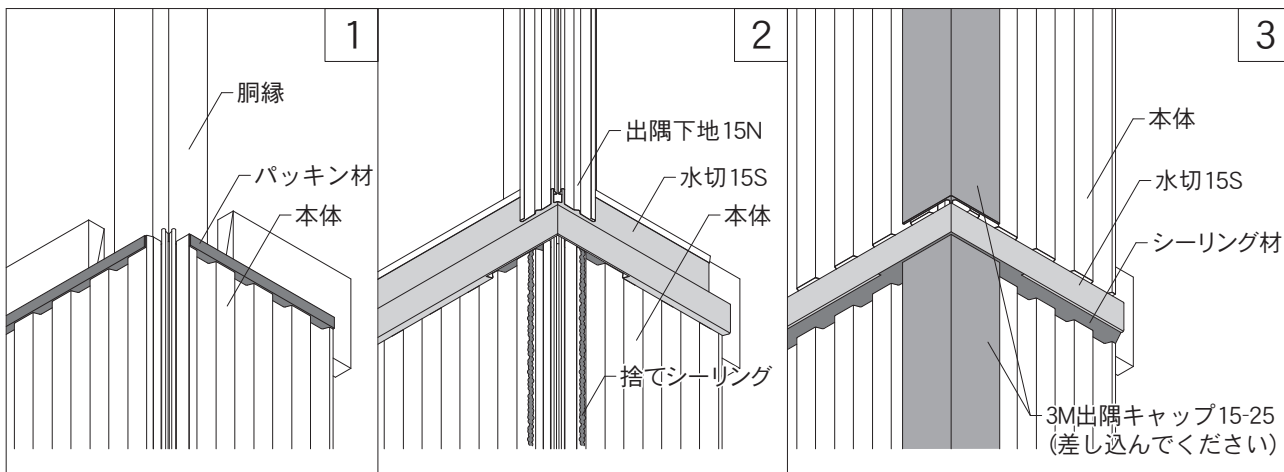
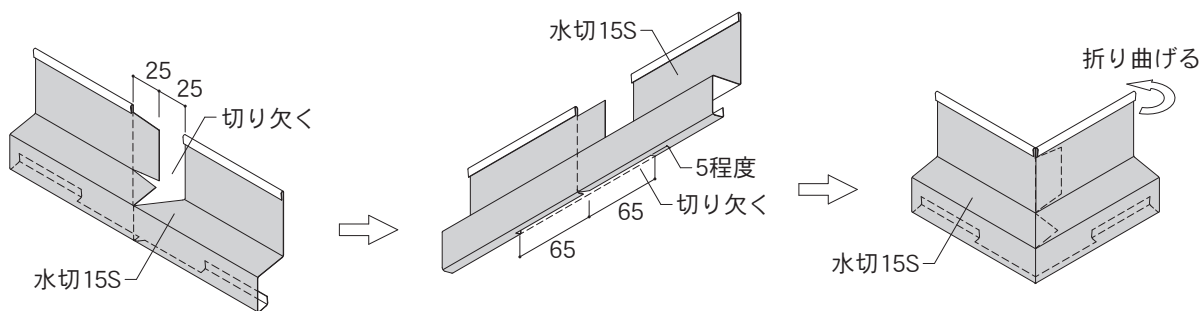
下図は、たて張りの場合の施工手順です。よこ張りの場合は、スターター15Sを施工してください。（P152参照）



### 縦継ぎ[出隅]①

使用部材：水切15S・3M/4M出隅キャップ15-25・出隅下地15N

下図の方法で部材を切り欠き加工し ①～③ の順序で施工してください。



7

部材の加工例とつなぎ方

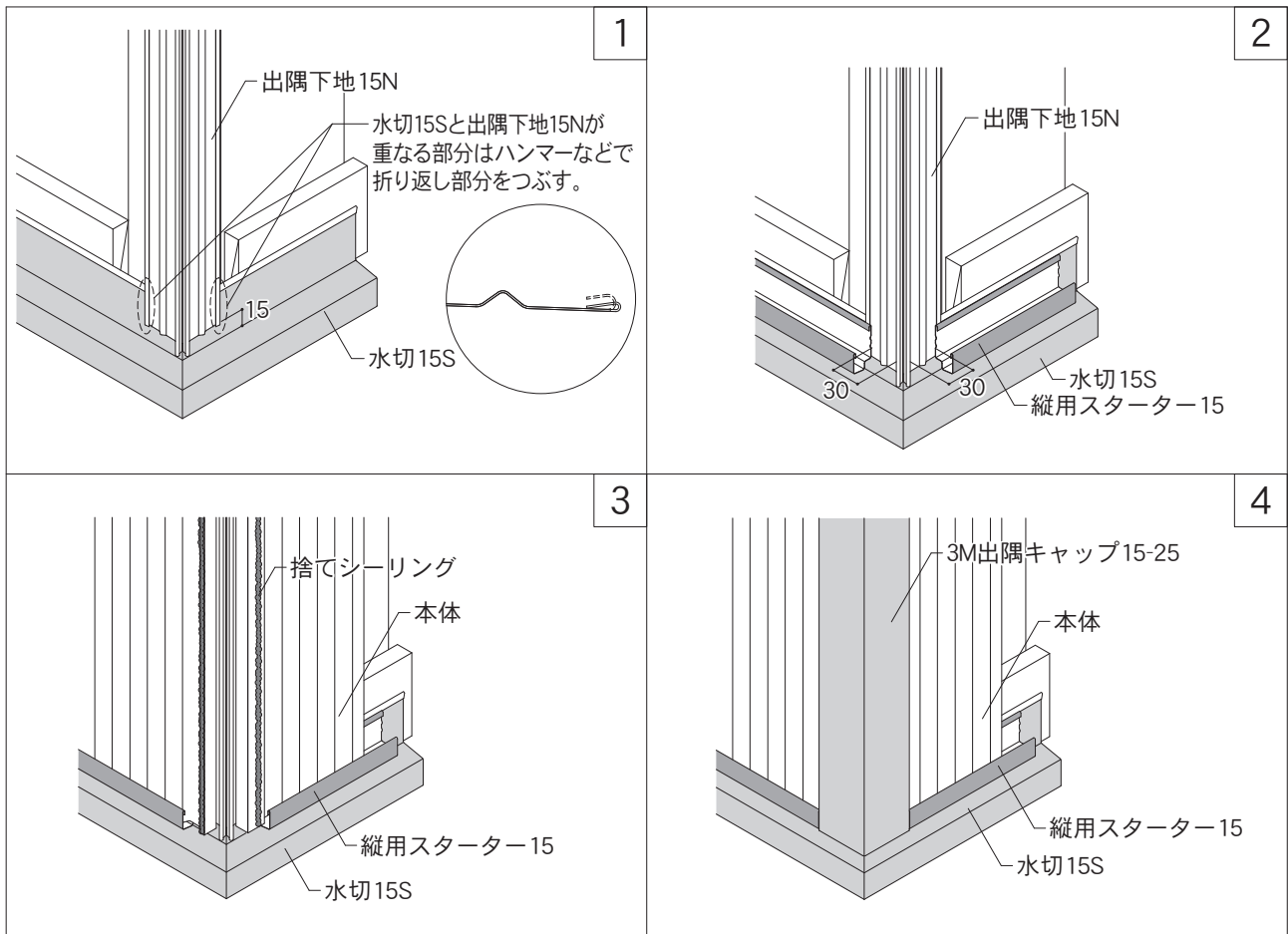
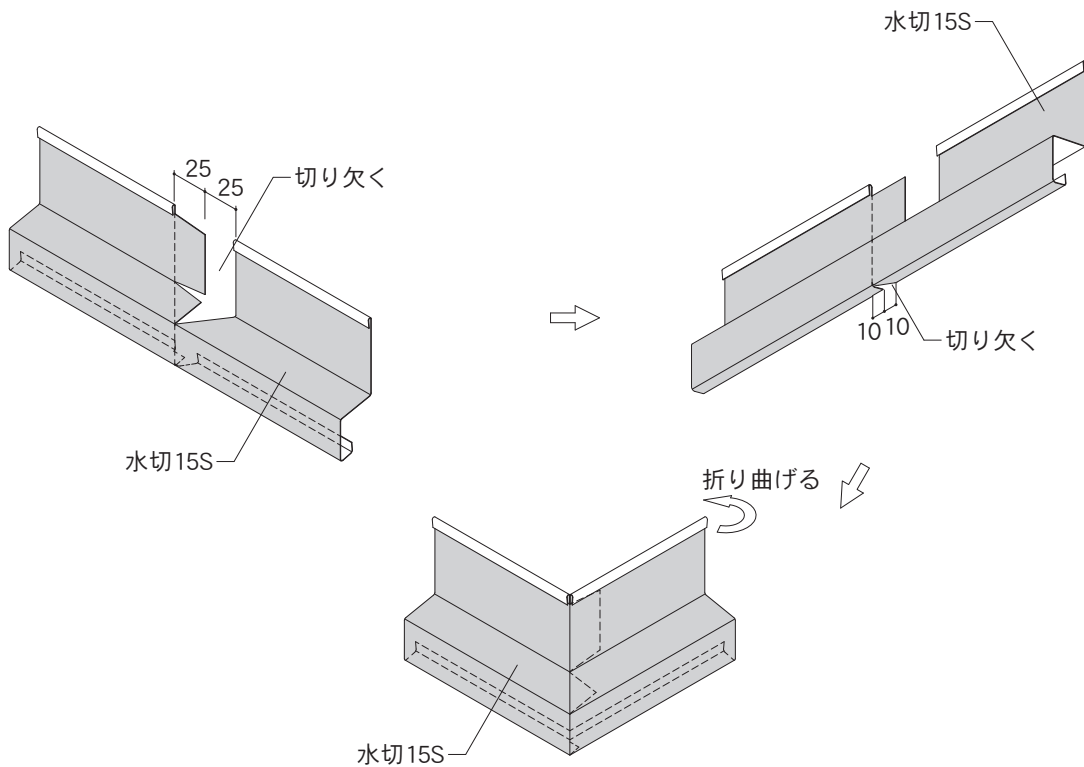
## 7. 部材の加工例とつなぎ方

### 7-1. 各部位の加工例（15mm品）

#### 土台[出隅]②

使用部材：水切15S・3M/4M出隅キャップ15-25・出隅下地15N・縦用スターター15

下図の方法で部材を切り欠き加工し ①～④ の順序で施工してください。

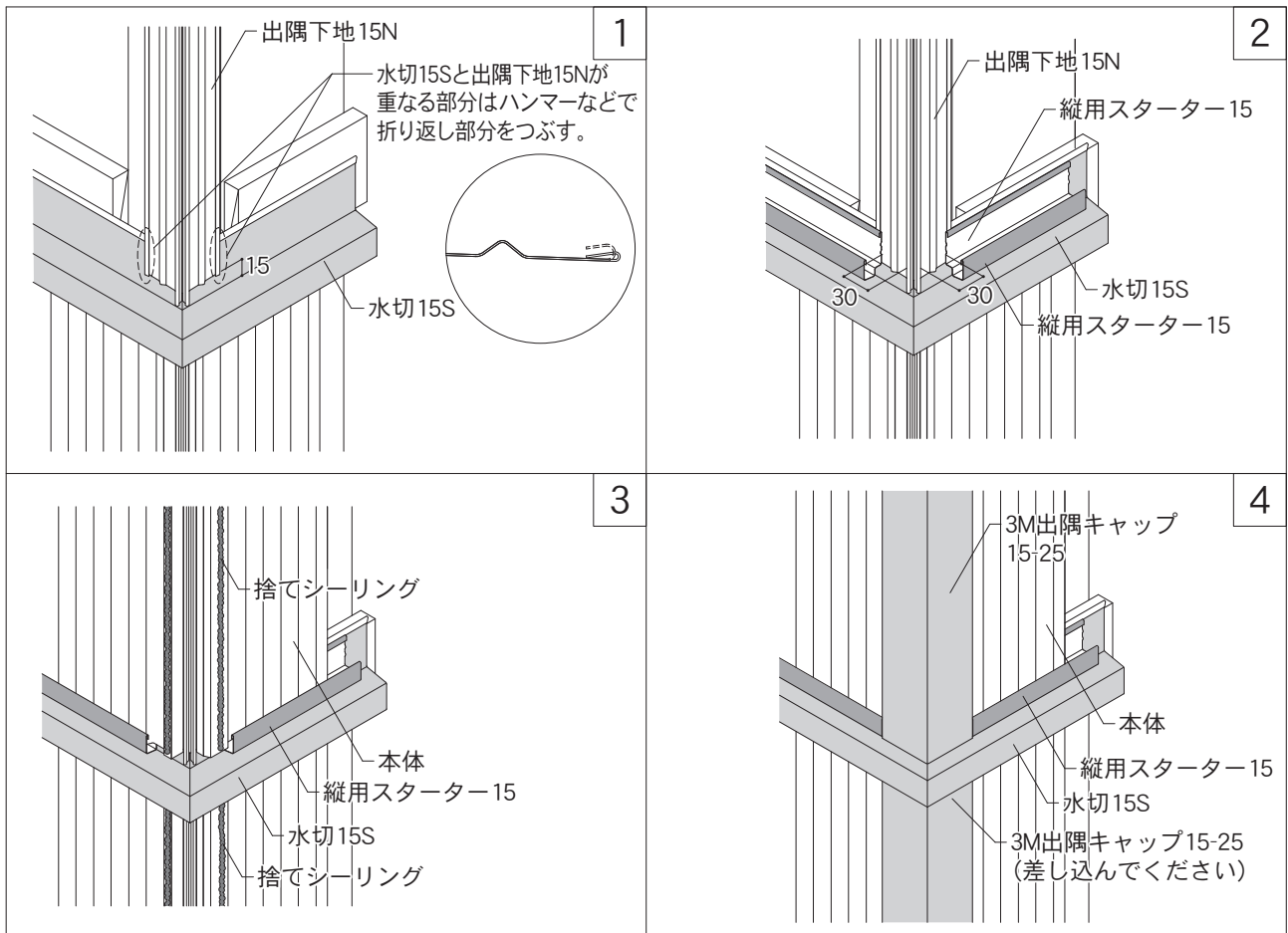
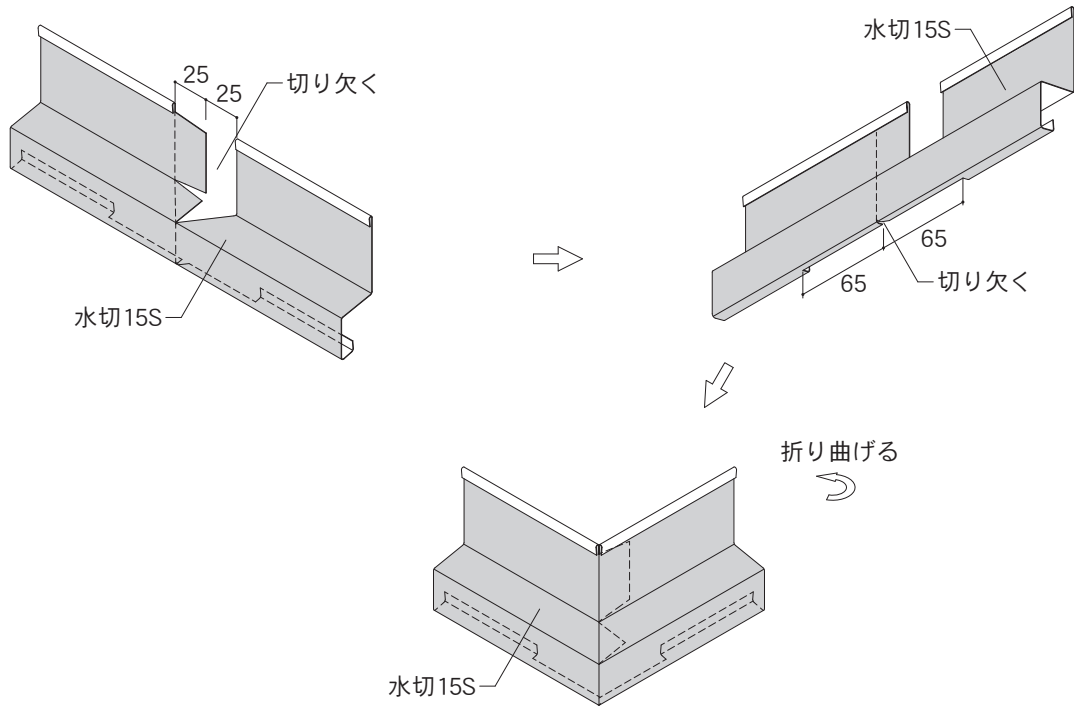


## 7-1. 各部位の加工例（15mm品）

### 土台[出隅]②

使用部材：水切15S・3M/4M出隅キャップ15-25・出隅下地15N・縦用スターター15

下図の方法で部材を切り欠き加工し ①～④ の順序で施工してください。



7

部材の加工例とつなぎ方

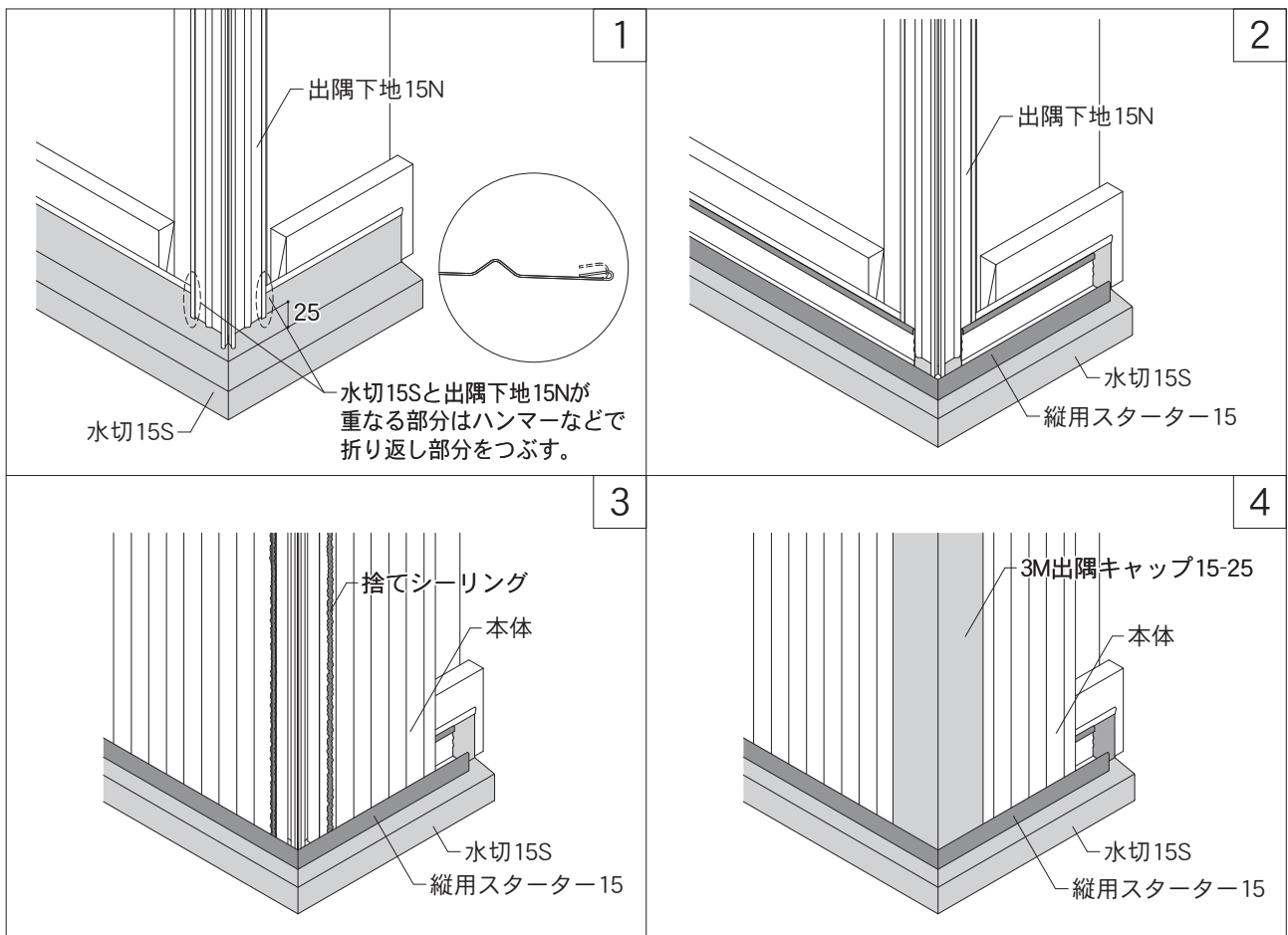
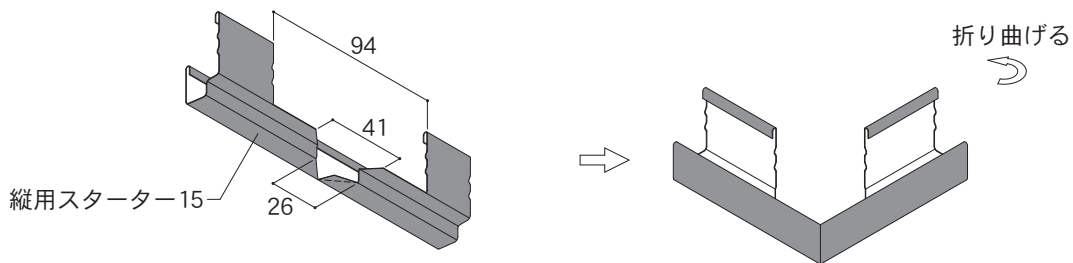
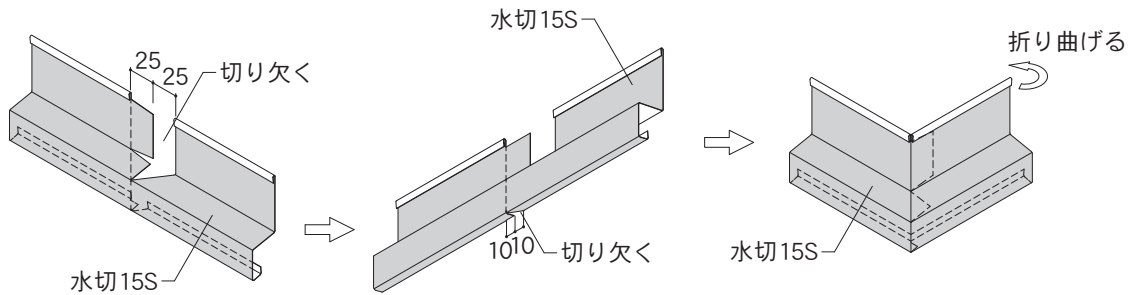
7. 部材の加工例とつなぎ方

7-1. 各部位の加工例（15mm品）

土台[出隅]③

使用部材：水切15S・3M/4M出隅キャップ15-25・出隅下地15N・縦用スターター15

下図の方法で部材を切り欠き加工し ①～④ の順序で施工してください。

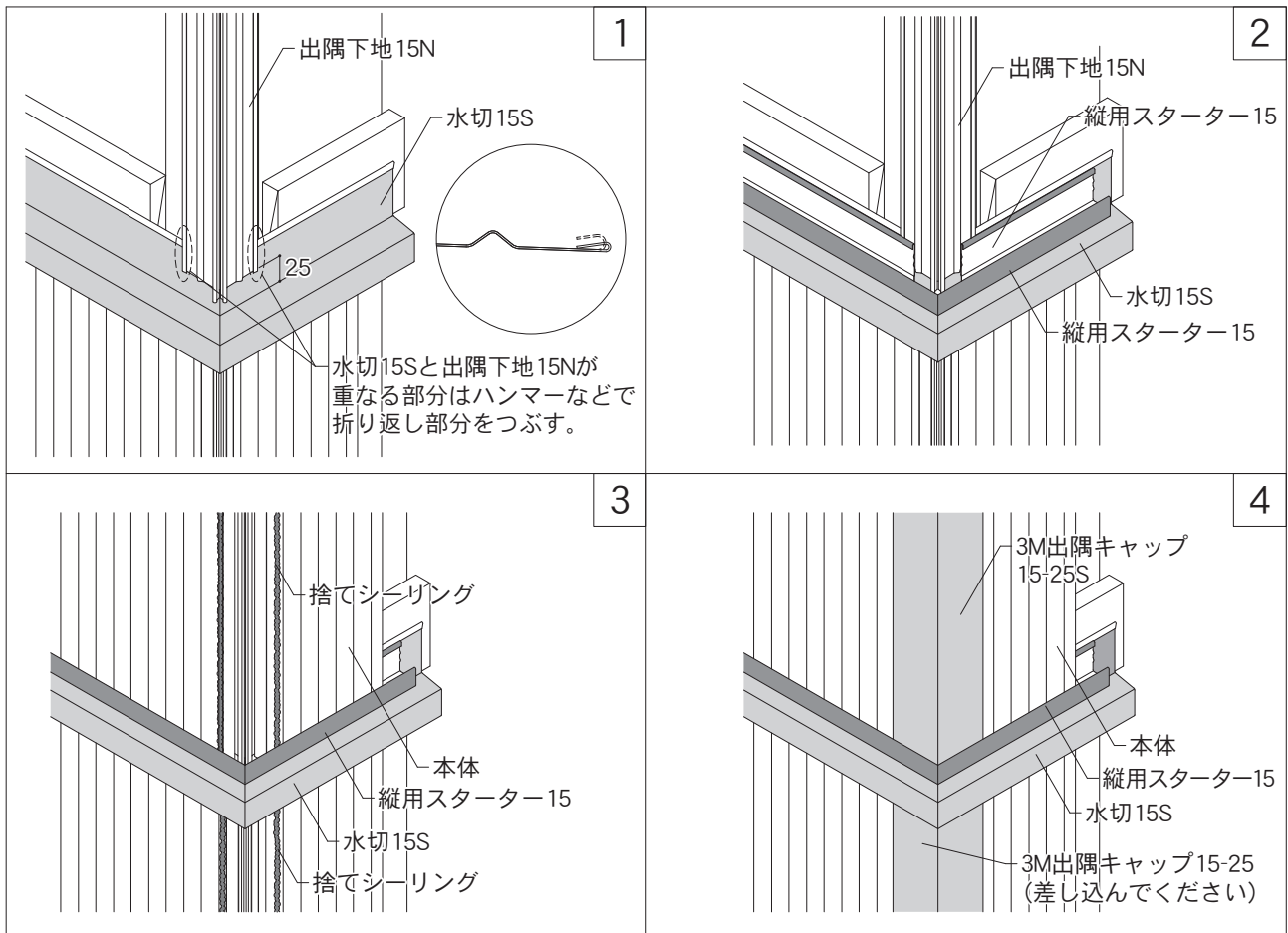
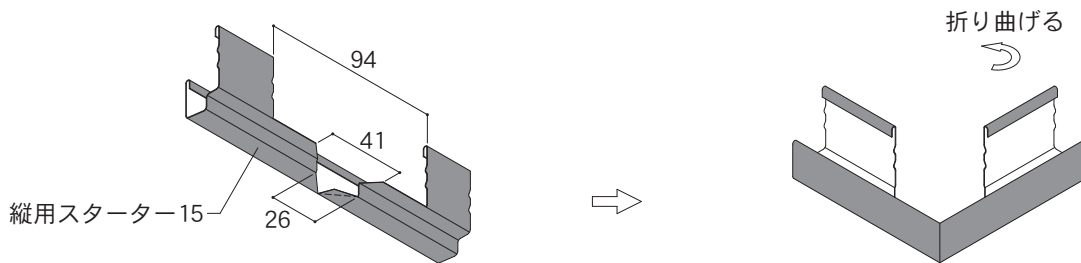
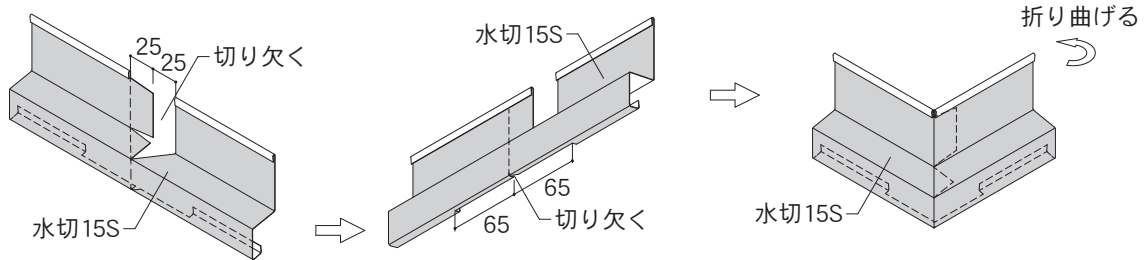


## 7-1. 各部位の加工例（15mm品）

### 縦継ぎ[出隅]③

使用部材：水切15S・3M出隅キャップ15-25・出隅下地15N・縦用スターター15

下図の方法で部材を切り欠き加工し ①～④ の順序で施工してください。



7

部材の加工例と  
つなぎ方

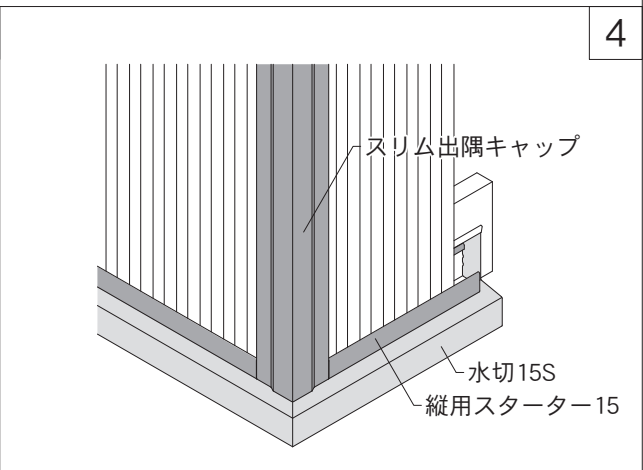
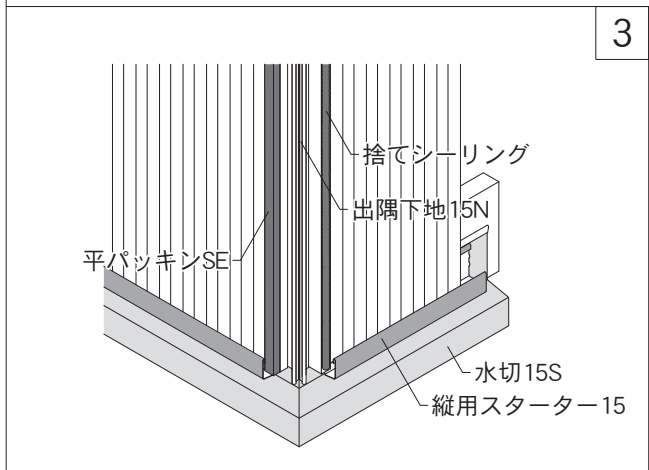
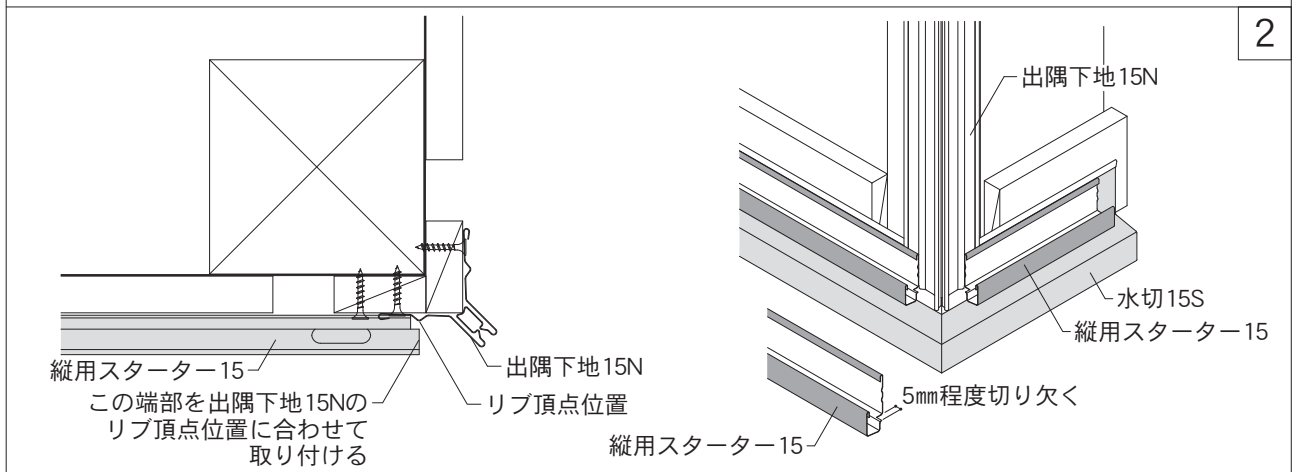
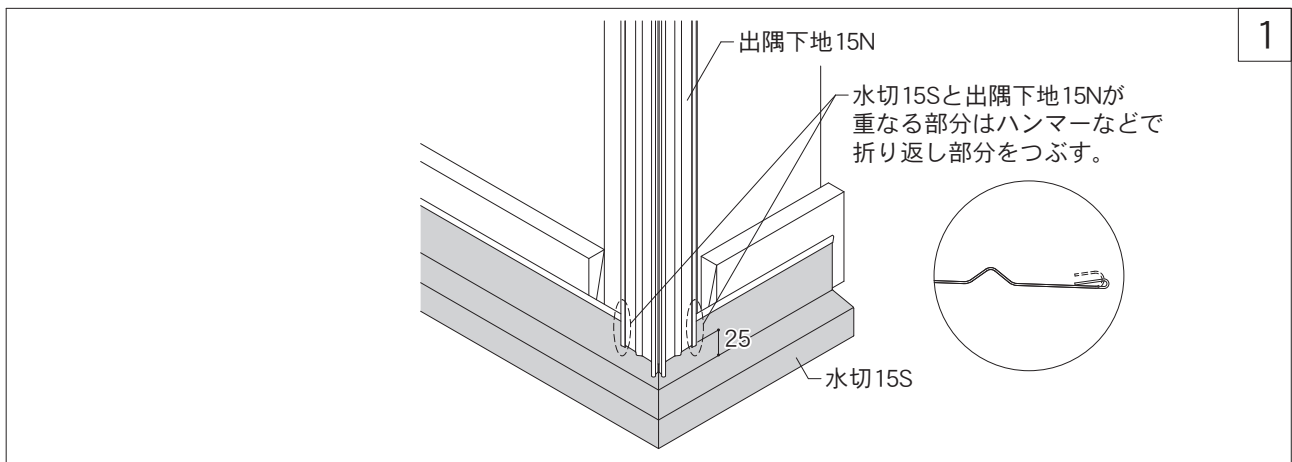
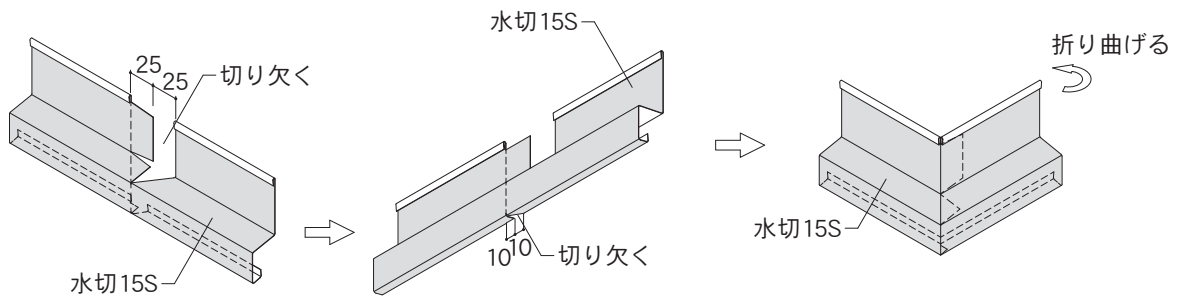
7. 部材の加工例とつなぎ方

7-1. 各部位の加工例（15mm品）

土台[出隅]④

使用部材：水切15S・スリム出隅キャップ・出隅下地15N・縦用スターター15

下図の方法で部材を切り欠き加工し ①～④ の順序で施工してください。

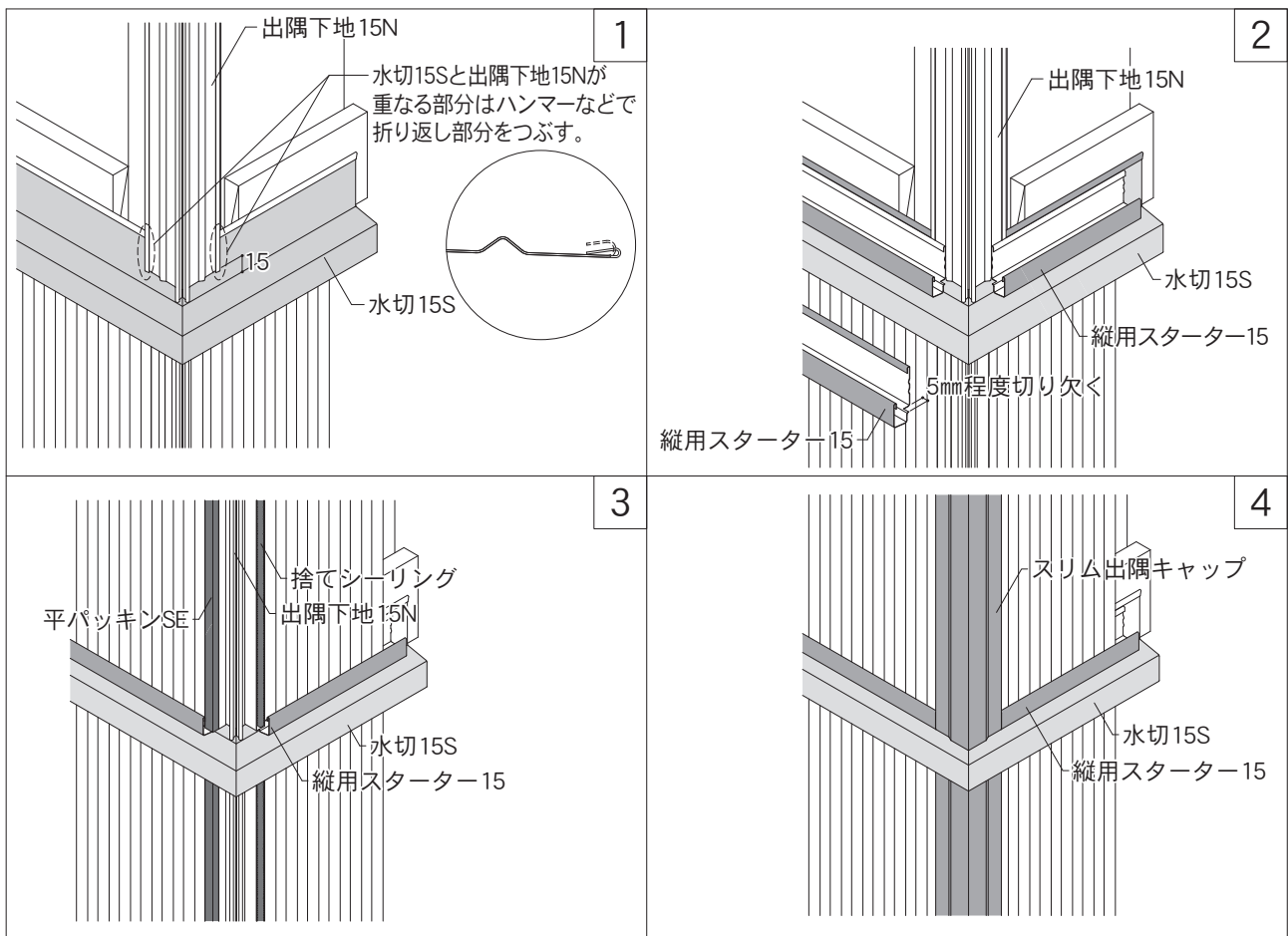
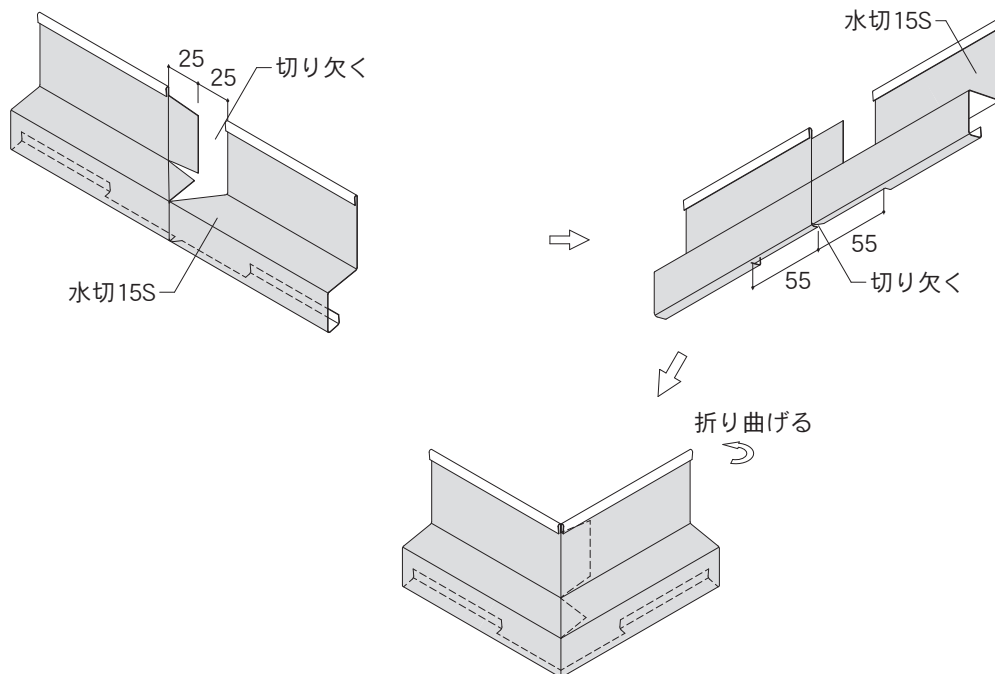


## 7-1. 各部位の加工例（15mm品）

### 縦継ぎ[出隅]④

使用部材：水切15S・スリム出隅キャップ・出隅下地15N・縦用スターター15

下図の方法で部材を切り欠き加工し ①～④ の順序で施工してください。



7

部材の加工例と  
つなぎ方

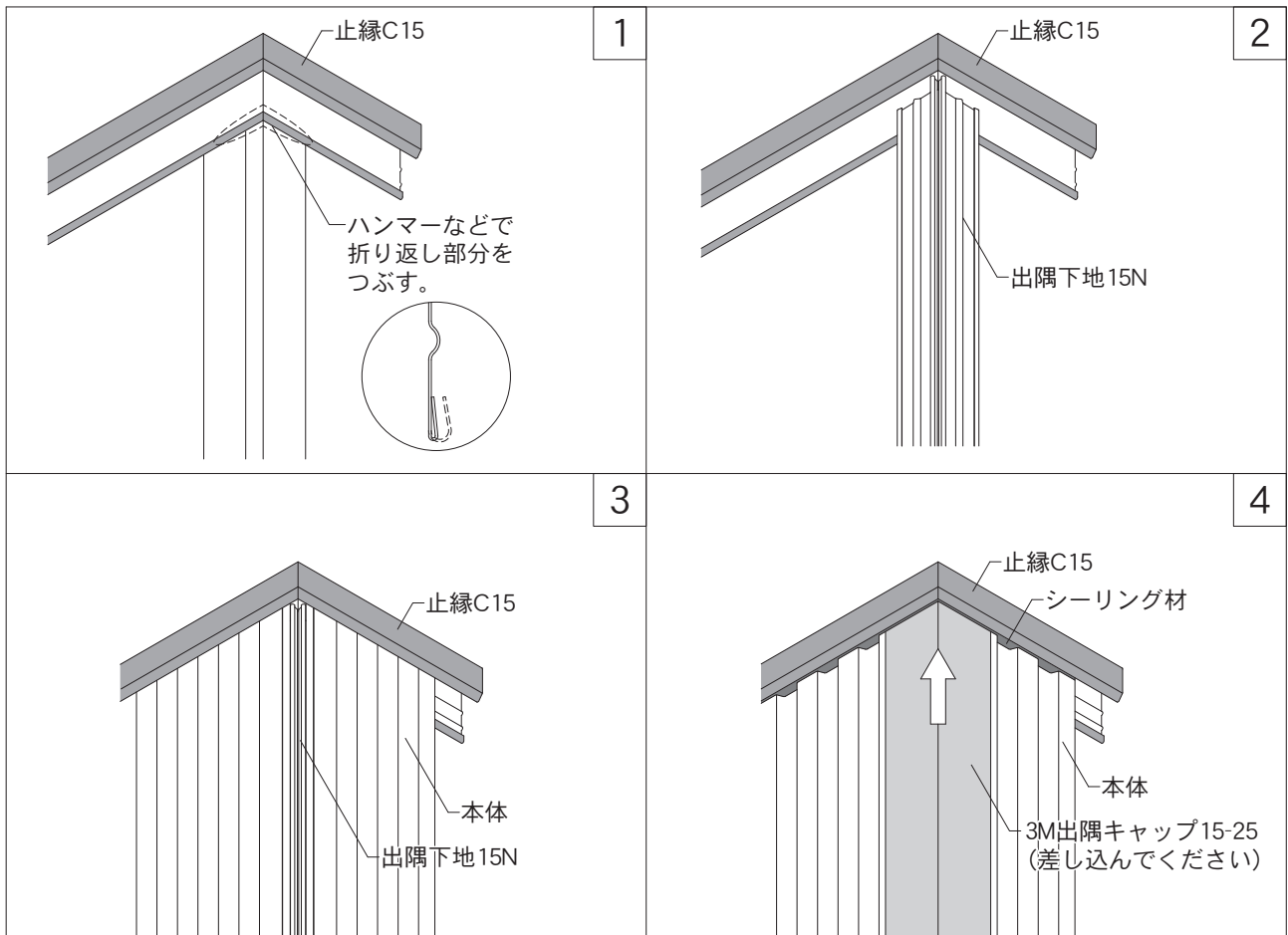
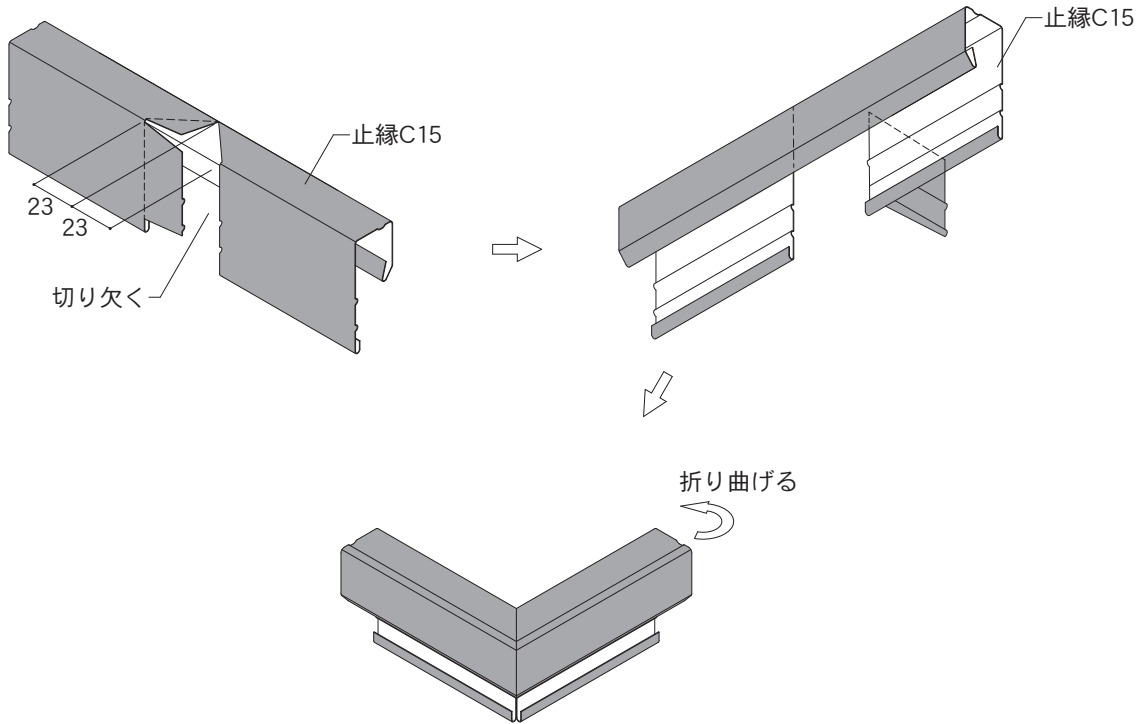
7. 部材の加工例とつなぎ方

7-1. 各部位の加工例（15mm品）

軒[出隅]①

使用部材：止縁C15・3M/4M出隅キャップ15-25・出隅下地15N

下図の方法で部材を切り欠き加工し ①～④ の順序で施工してください。



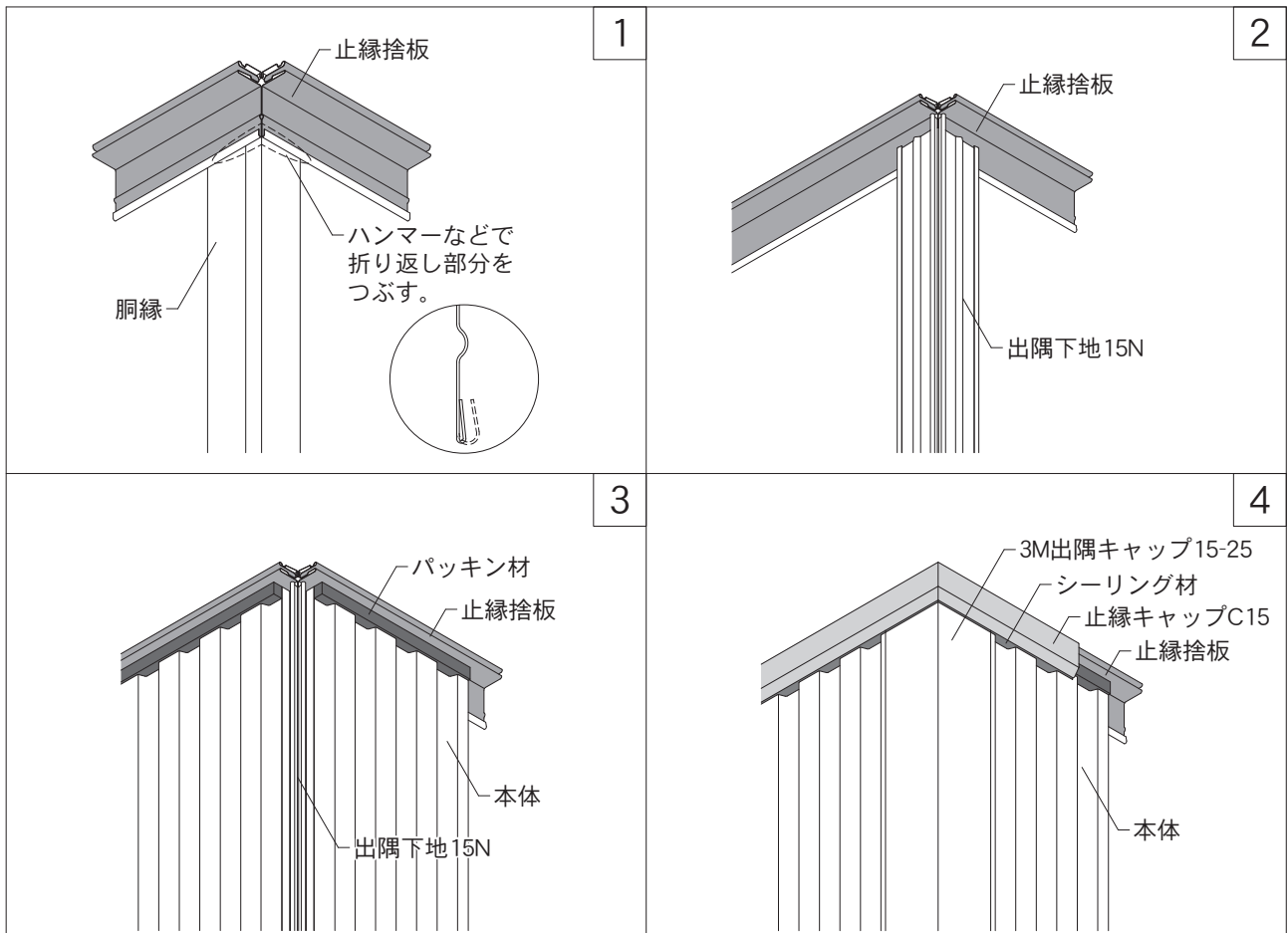
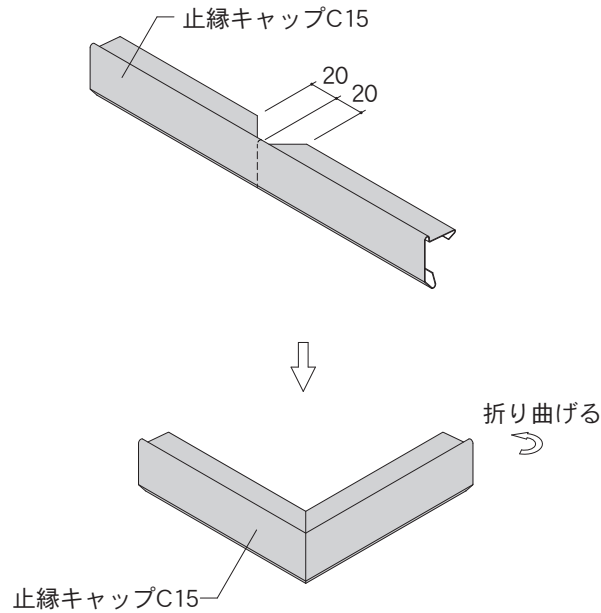


## 7-1. 各部位の加工例（15mm品）

### 軒[出隅]②

使用部材：止縁キャップC15・止縁捨板・3M/4M出隅キャップ15-25・出隅下地15N

下図の方法で部材を切り欠き加工し ①～④ の順序で施工してください。



7  
部材の加工例と  
つなぎ方

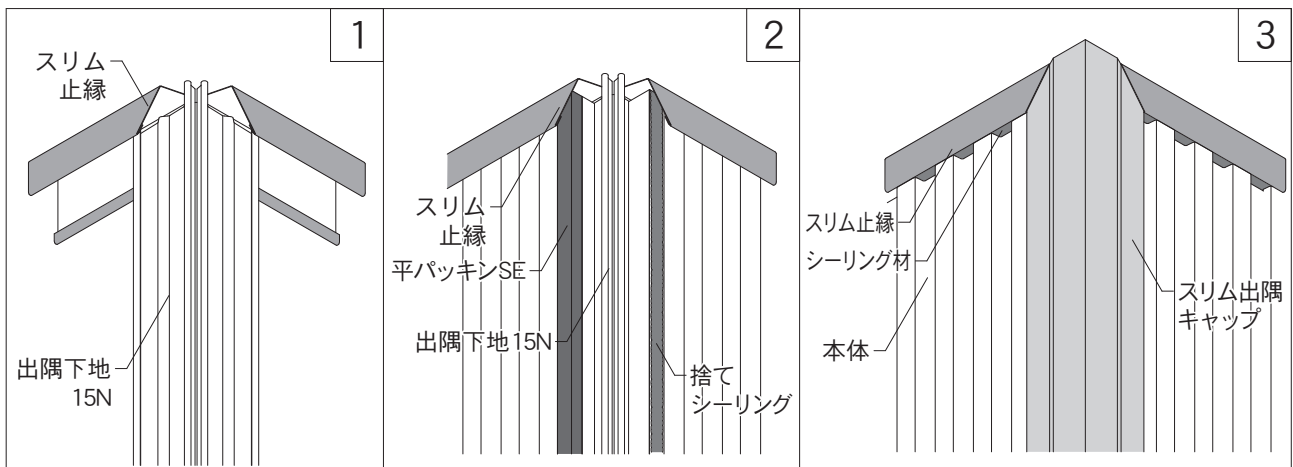
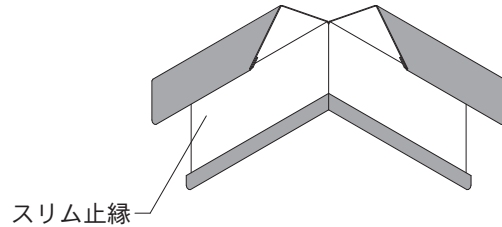
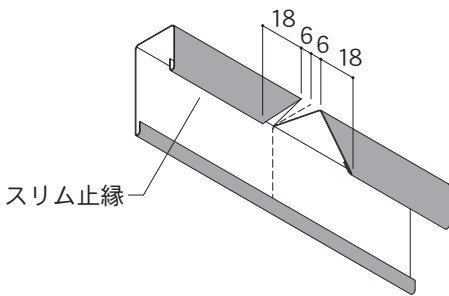
7. 部材の加工例とつなぎ方

7-1. 各部位の加工例（15mm品）

軒[出隅]③

使用部材：スリム出隅キャップ・出隅下地15N・スリム止縁

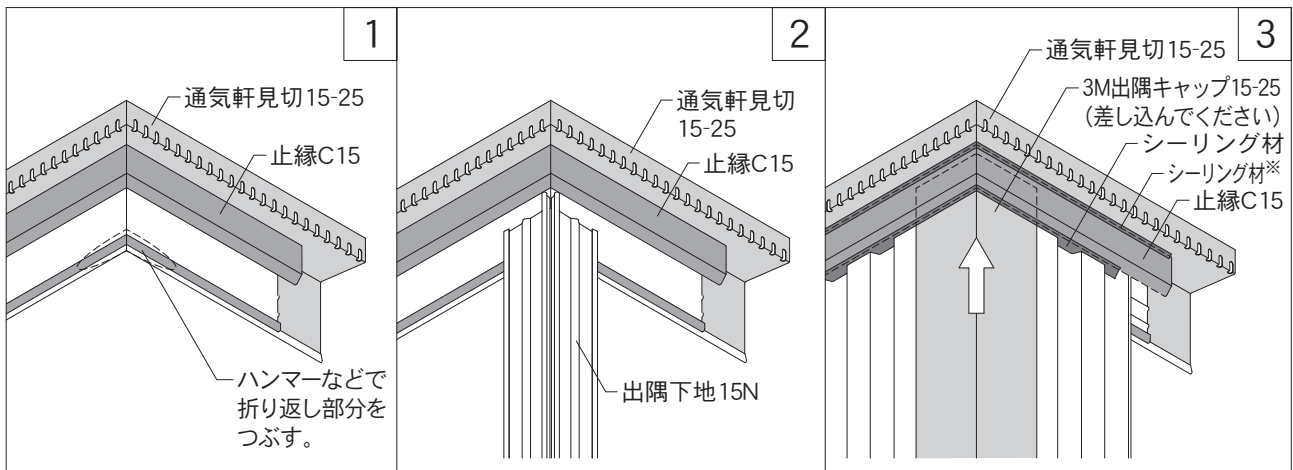
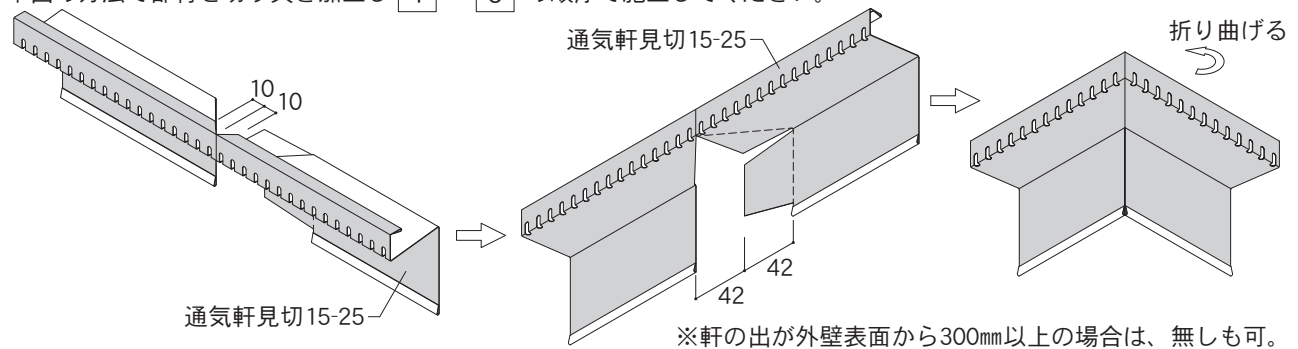
下図の方法で部材を切り欠き加工し ①～③ の順序で施工してください。



軒[出隅]④

使用部材：通気軒見切15-25・止縁C15

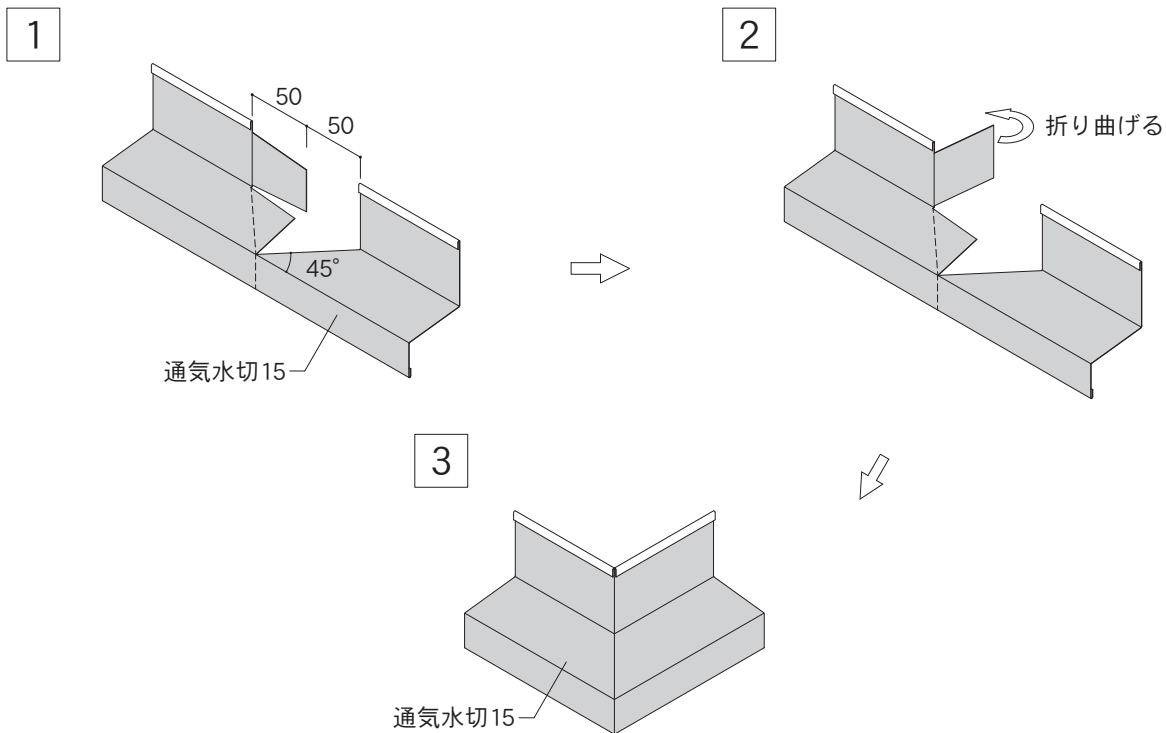
下図の方法で部材を切り欠き加工し ①～③ の順序で施工してください。



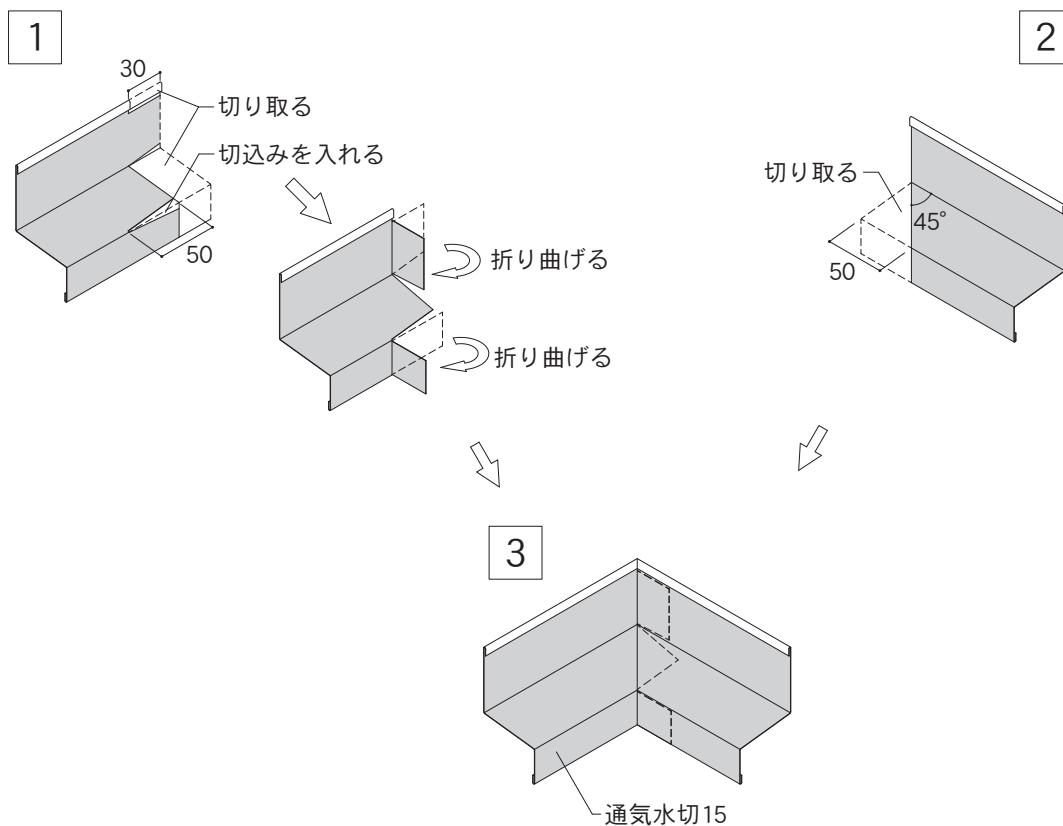
7-1. 各部位の加工例（15mm品）

土台[出隅][入隅] 使用部材：通気水切15

[出隅] ①～③の順序で切り欠き加工してください。



[入隅]



7

部材の加工例と  
つなぎ方

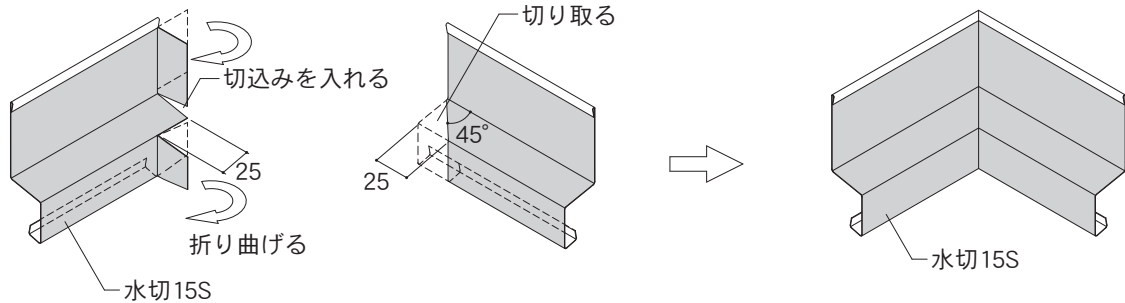
7. 部材の加工例とつなぎ方

7-1. 各部位の加工例（15mm品）

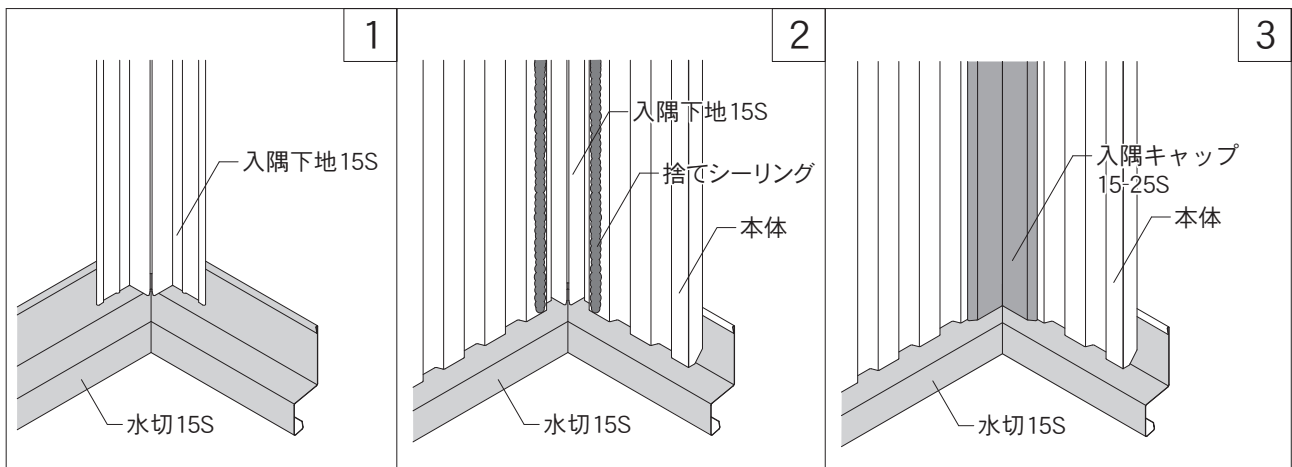
土台[入隅]

使用部材：水切15S・入隅キャップ15-25S・入隅下地15S

下図の方法で部材を切り欠き加工し 1 ~ 3 の順序で施工してください。



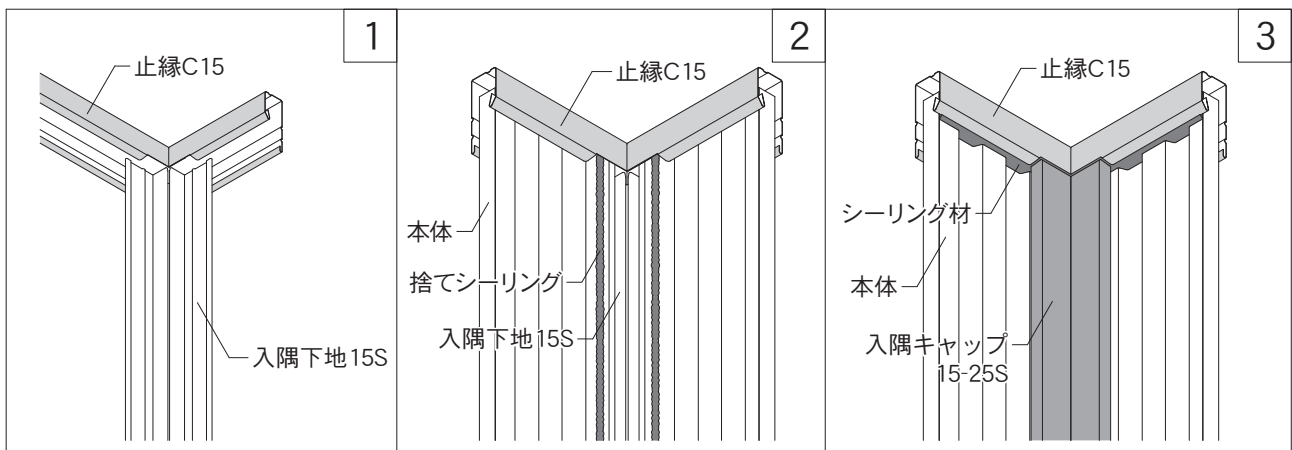
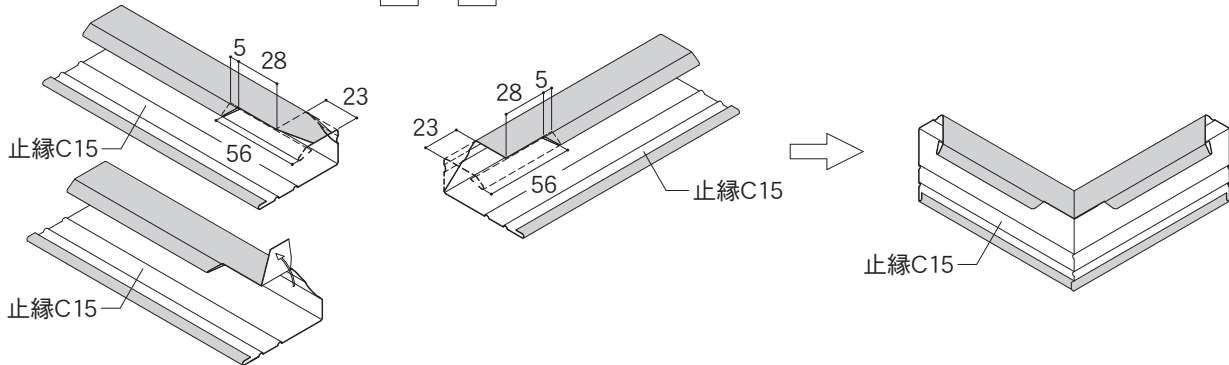
下図は、たて張りの場合の施工手順です。よこ張りの場合は、スターター15Sを施工してください。（P152参照）



軒[入隅]

使用部材：止縁C15・入隅キャップ15-25S・入隅下地15S

下図の方法で部材を切り欠き加工し 1 ~ 3 の順序で施工してください。

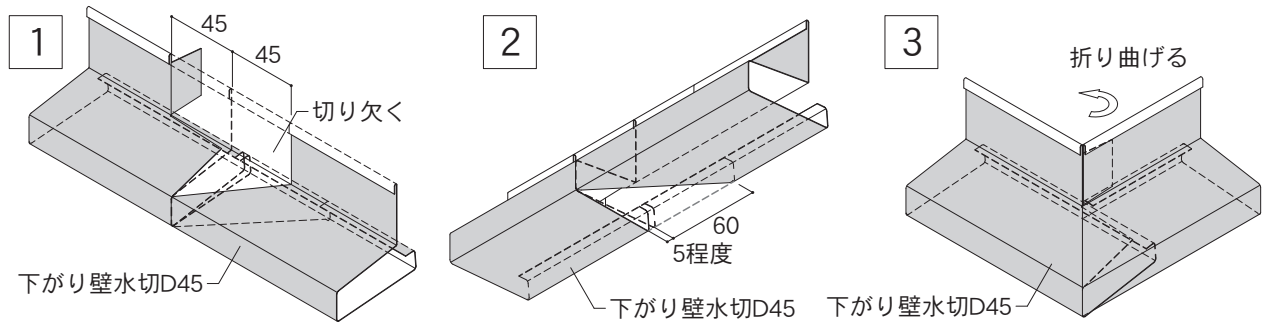


## 7-1. 各部位の加工例（15mm品）

### 下がり壁[出隅]①

使用部材：下がり壁水切D45

1 ~ 3 の順序で切り欠き加工してください。



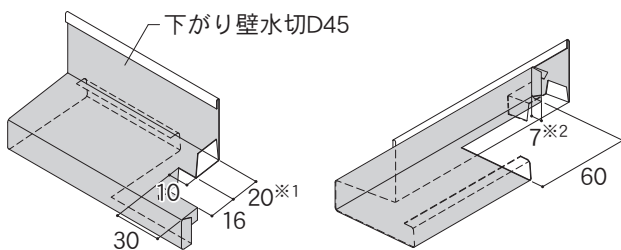
### 下がり壁[出隅]②

使用部材：下がり壁水切D45・3M4M/出隅キャップ15-25または段出隅・出隅下地15N

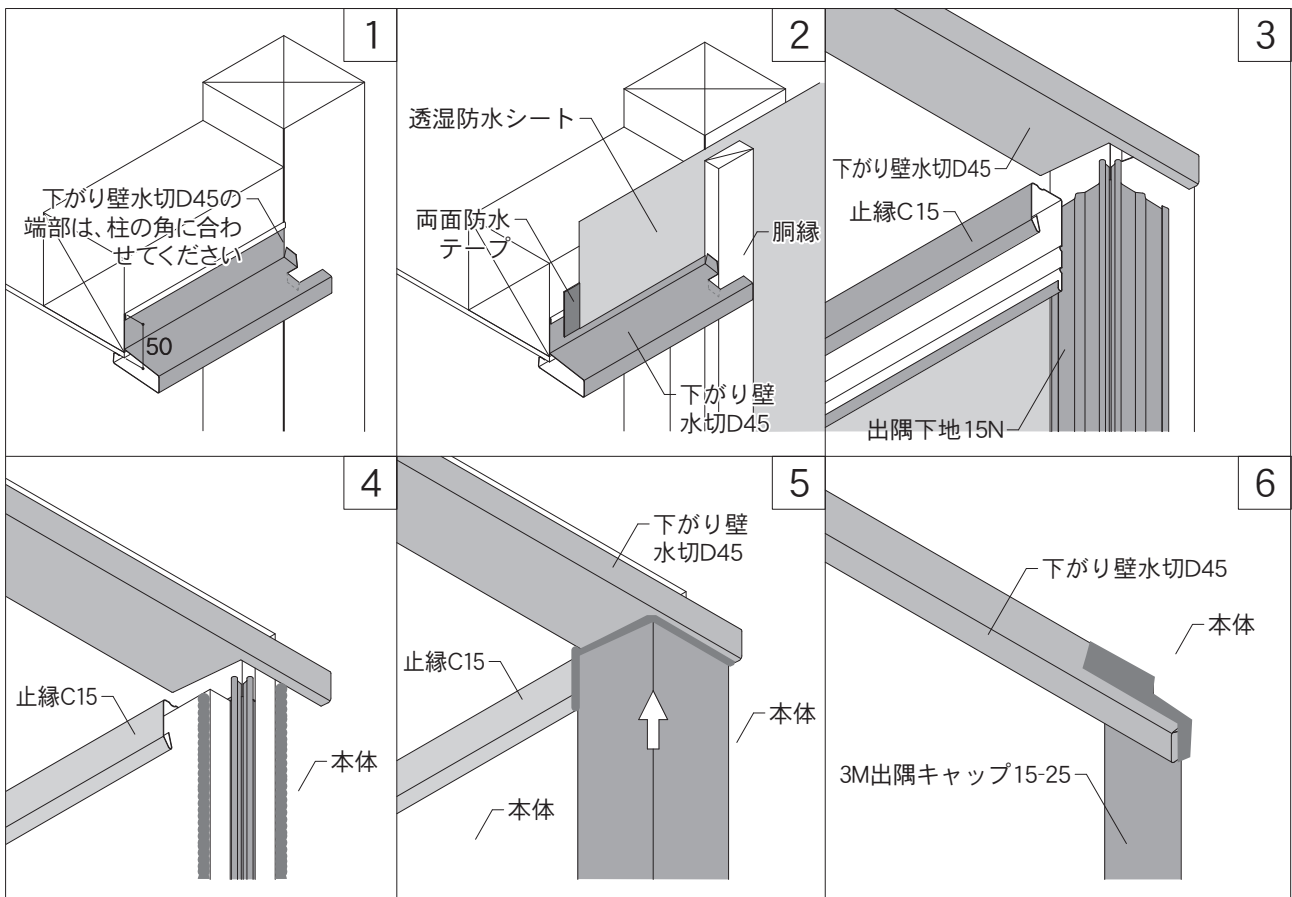
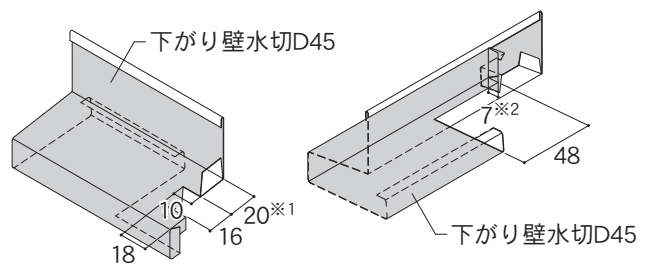
下図の方法で部材を切り欠き加工し 1 ~ 6 の順序で施工してください。

図は、胴縁の厚さ18mmの場合です。胴縁厚さ15mmの場合は、※1：17mm、※2：10mmとしてください。

●3M出隅キャップ15-25の場合



●段出隅の場合



7

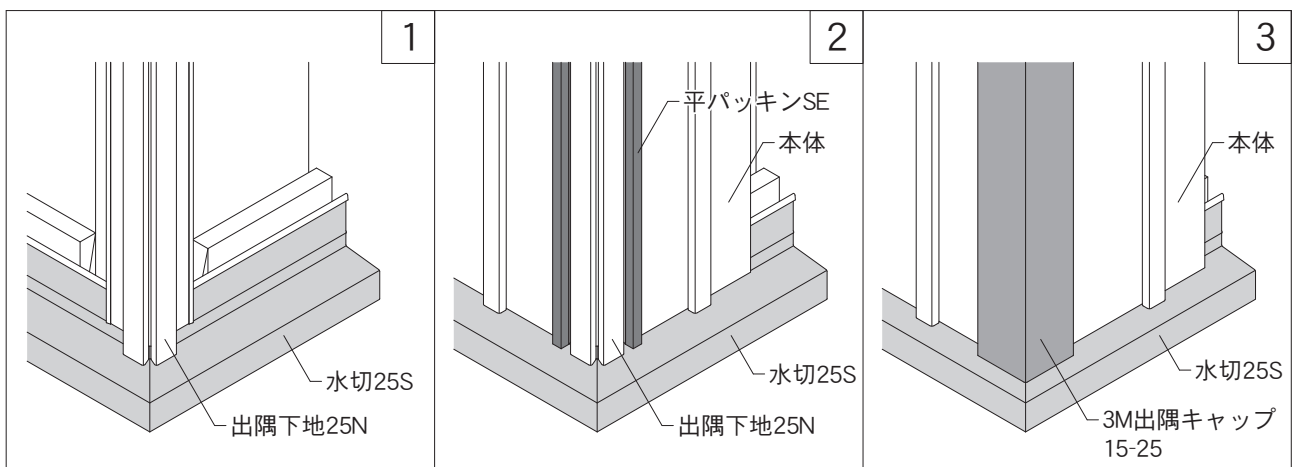
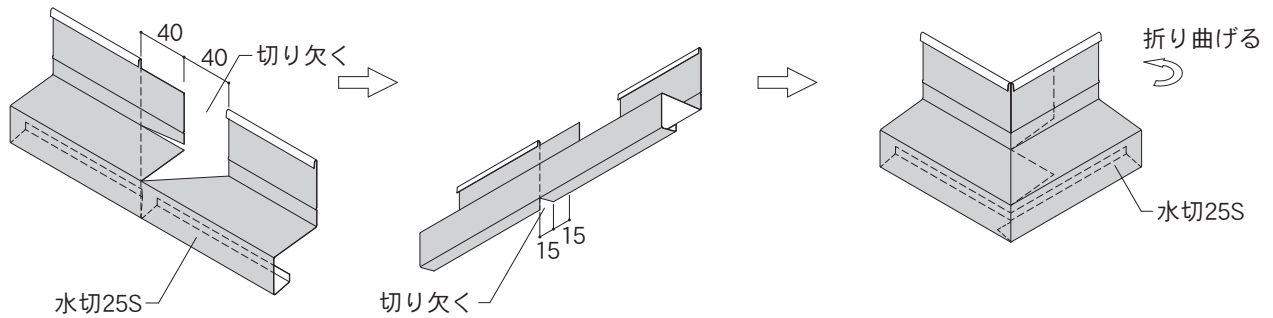
部材の加工例と  
つなぎ方

## 7-2. 各部位の加工例 (25mm品)

### 土台[出隅]

使用部材：水切25S・3M/4M出隅キャップ15-25・出隅下地25N

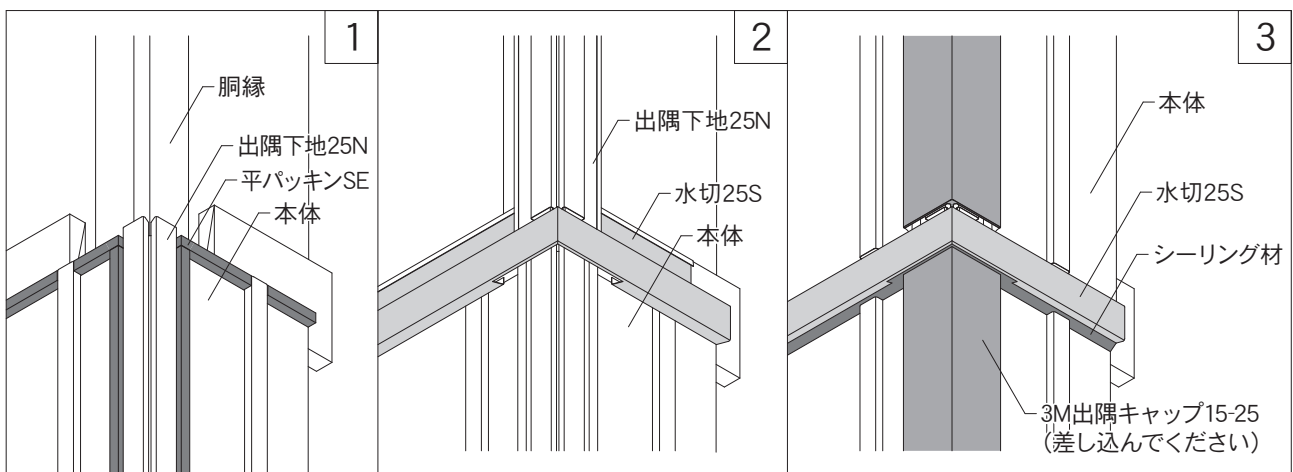
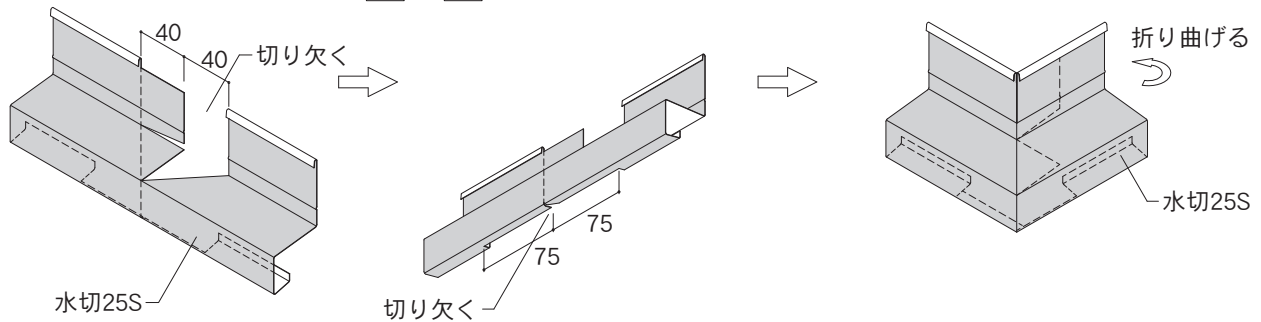
下図の方法で部材を切り欠き加工し 1 ~ 3 の順序で施工してください。



### 縦継ぎ[出隅]

使用部材：水切25S・3M/4M出隅キャップ15-25・出隅下地25N

下図の方法で部材を切り欠き加工し 1 ~ 3 の順序で施工してください。

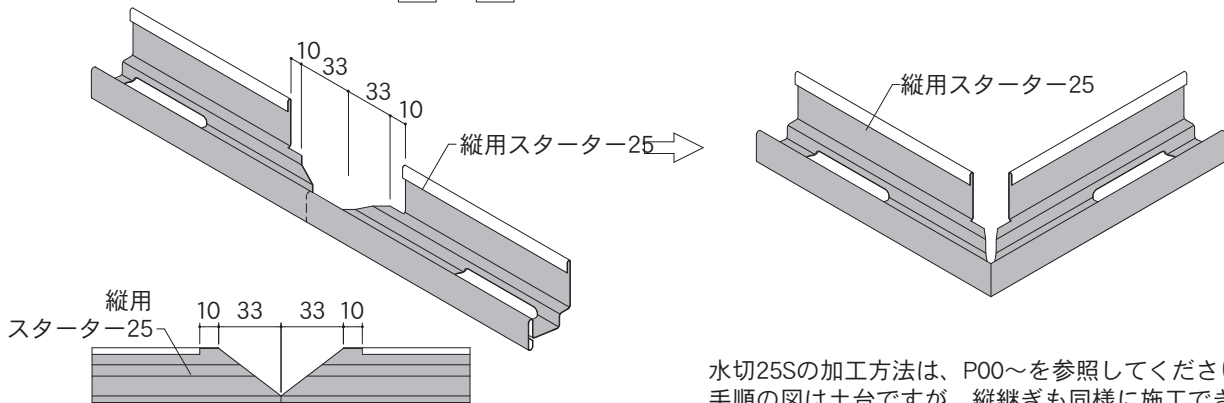


## 7-2. 各部位の加工例 (25mm品)

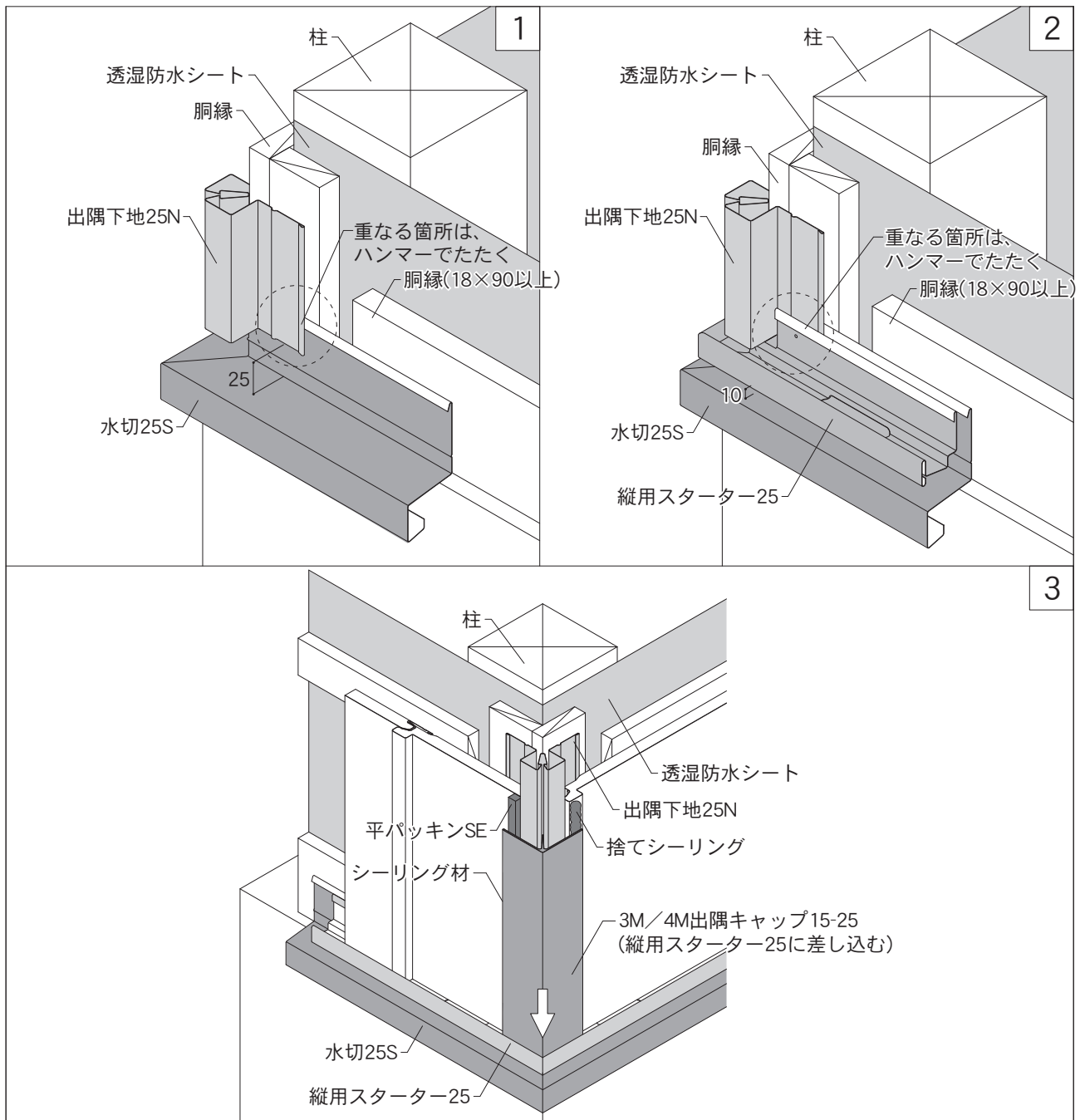
### 土台・たて継ぎ [ 出隅 ] (2)

使用部材：水切25S・縦用スターター25・3M/4M出隅キャップ15-25・出隅下地25N

下図の方法で部材を切り欠き加工し 1 ~ 3 の順序で施工してください。



水切25Sの加工方法は、P00~を参照してください。  
手順の図は土台ですが、縦継ぎも同様に施工できます。



7  
部材の加工例と  
つなぎ方

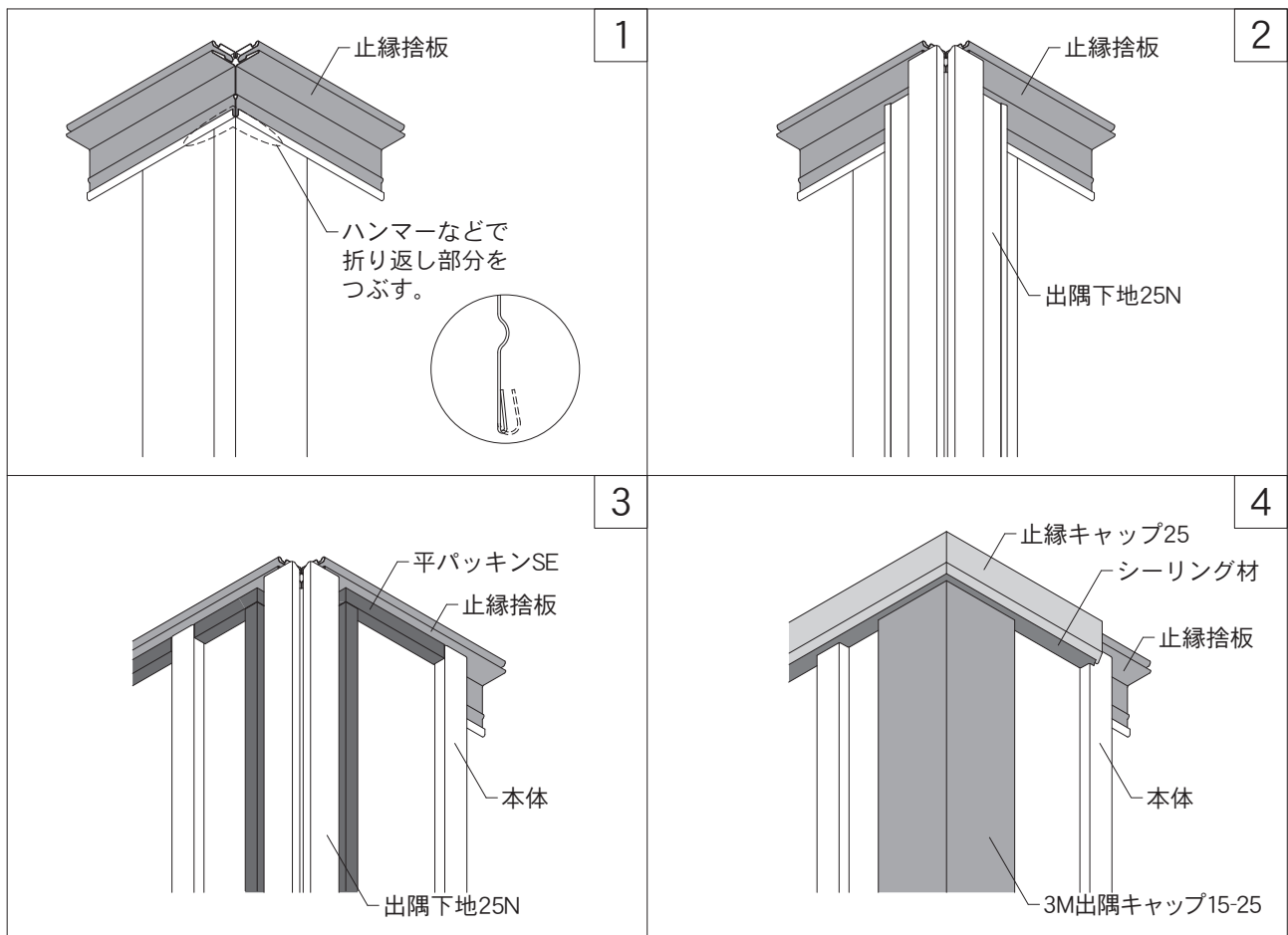
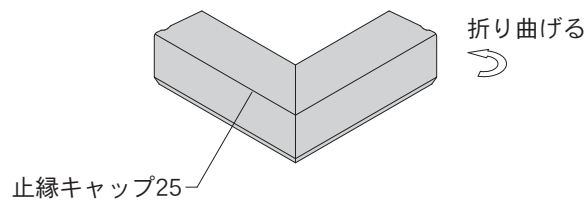
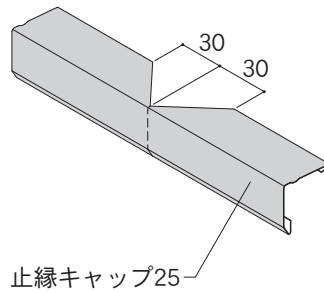
7. 部材の加工例とつなぎ方

7-2. 各部位の加工例（25mm品）

軒[出隅]①

使用部材：止縁キャップ25・止縁捨板・3M/4M出隅キャップ15-25・出隅下地25N

下図の方法で部材を切り欠き加工し ①～④ の順序で施工してください。



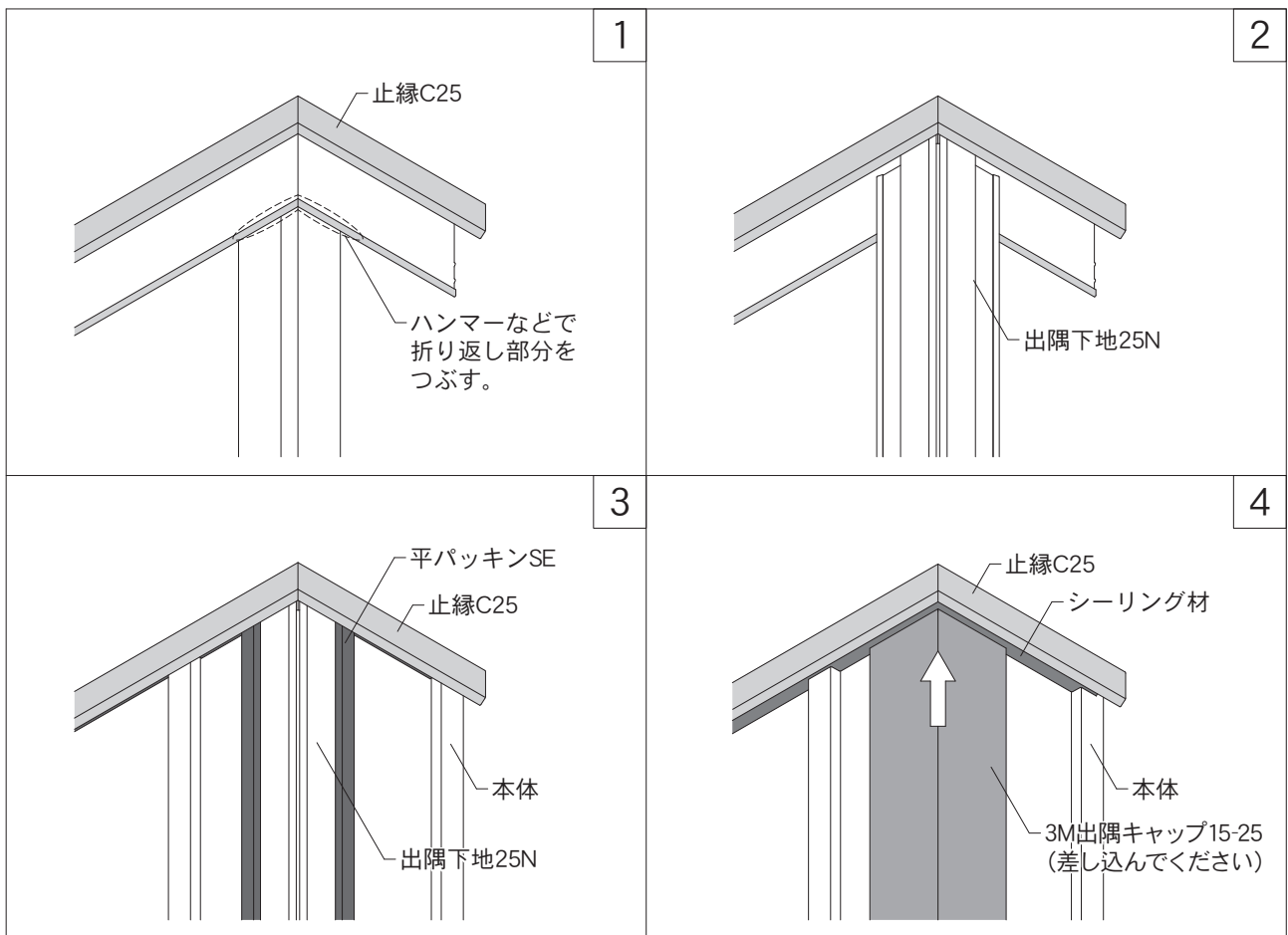
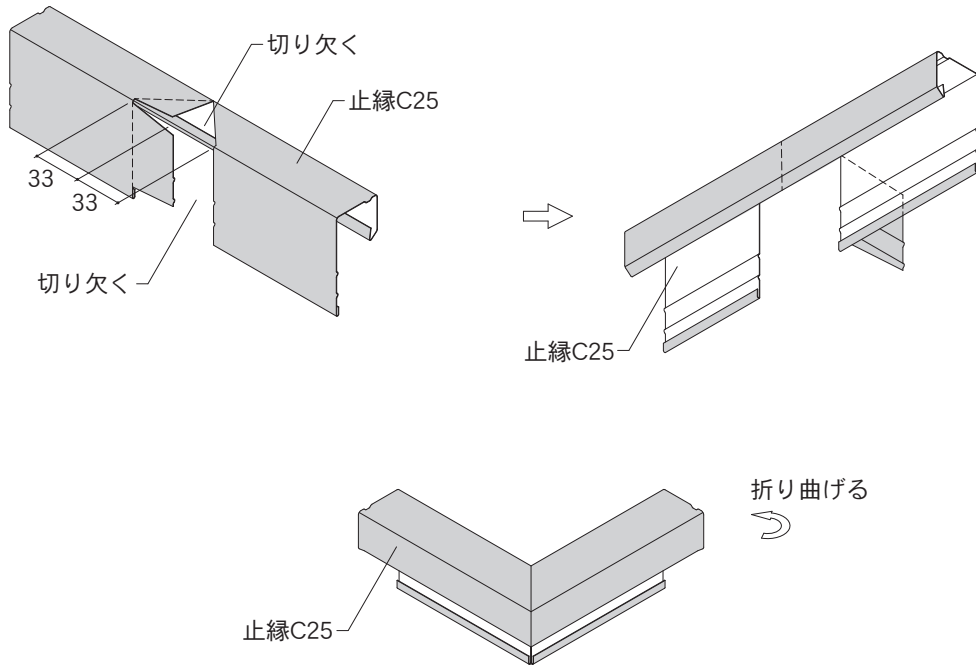


## 7-2. 各部位の加工例 (25mm品)

### 軒[出隅]②

使用部材：止縁C25・3M出隅キャップ15-25・出隅下地25N

下図の方法で部材を切り欠き加工し ①～④ の順序で施工してください。



7

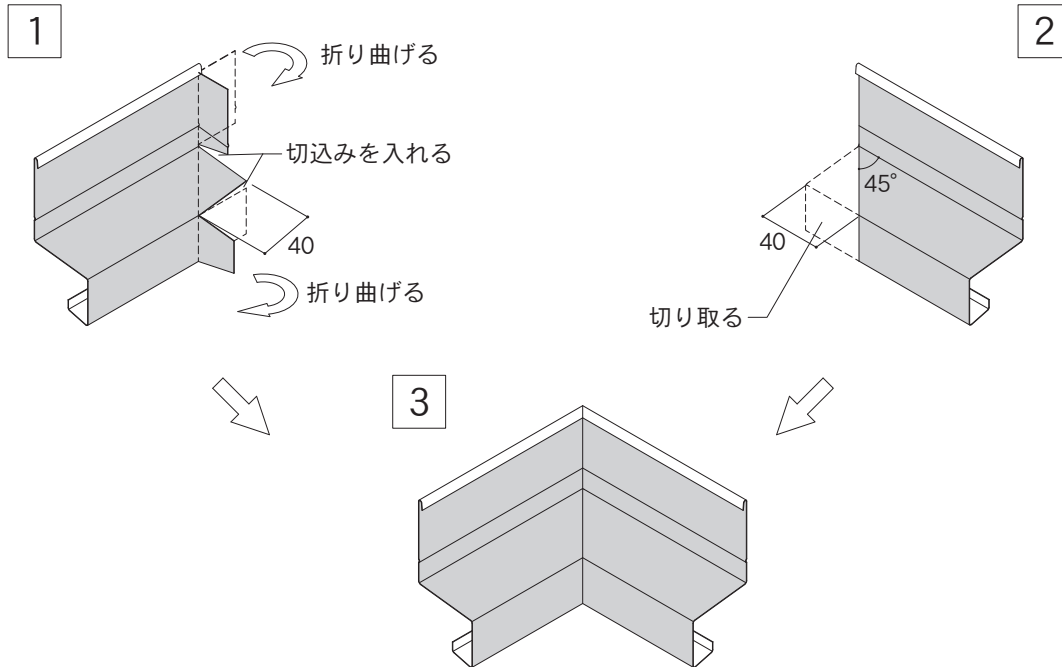
部材の加工例と  
つなぎ方

## 7-2. 各部位の加工例 (25mm品)

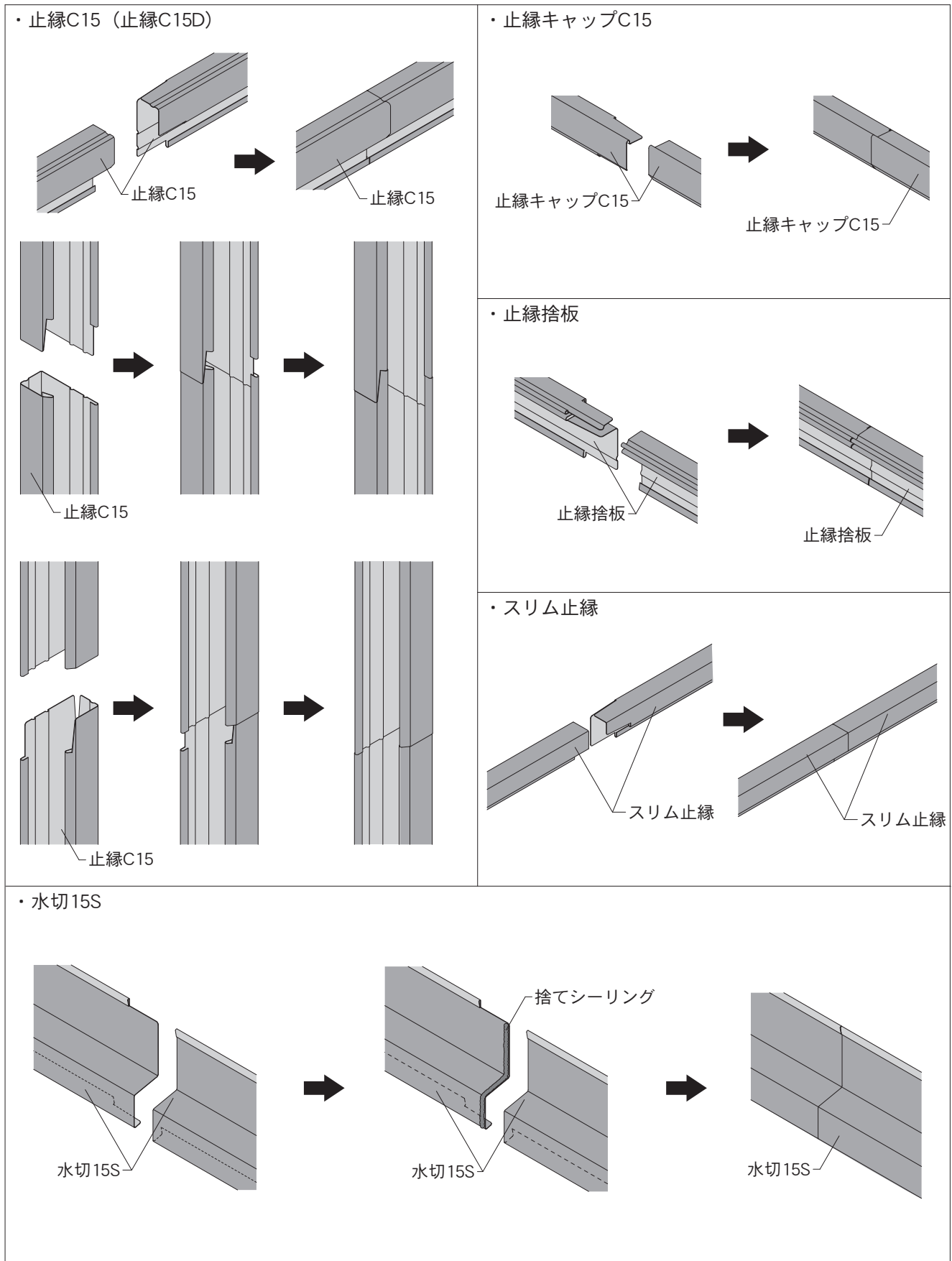
### 土台[入隅]

使用部材：水切25S

1 ~ 3 の順序で切り欠き加工してください。



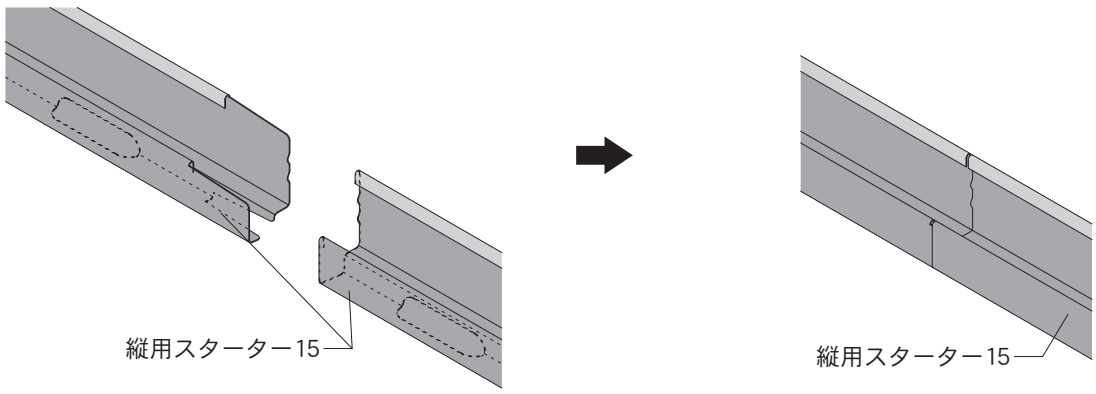
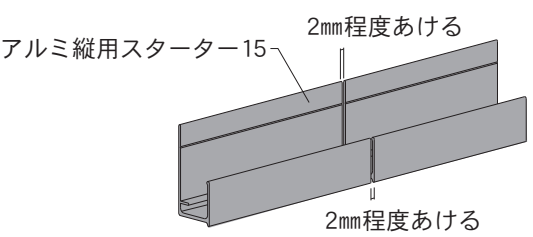
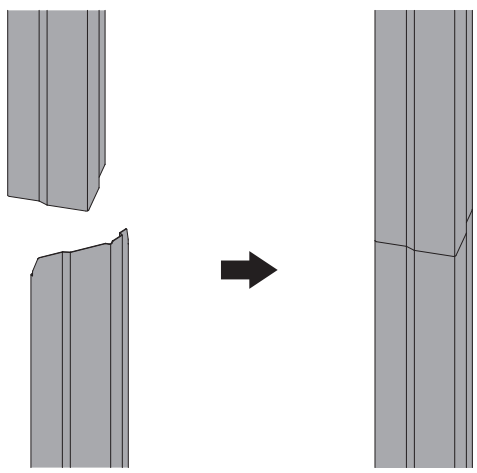
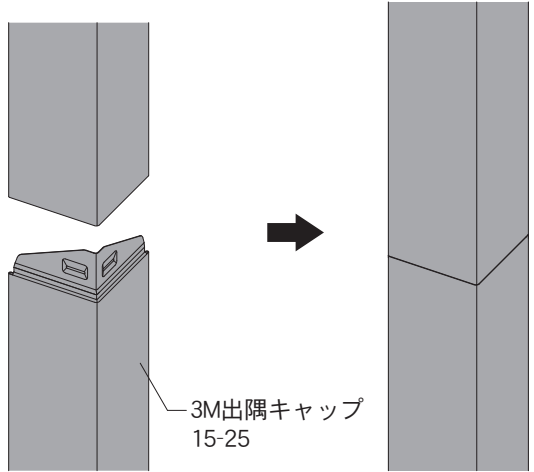
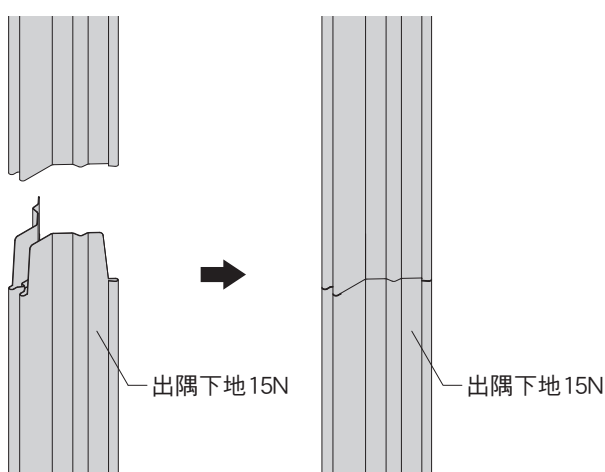
### 7-3. 部材同士のつなぎ方の例



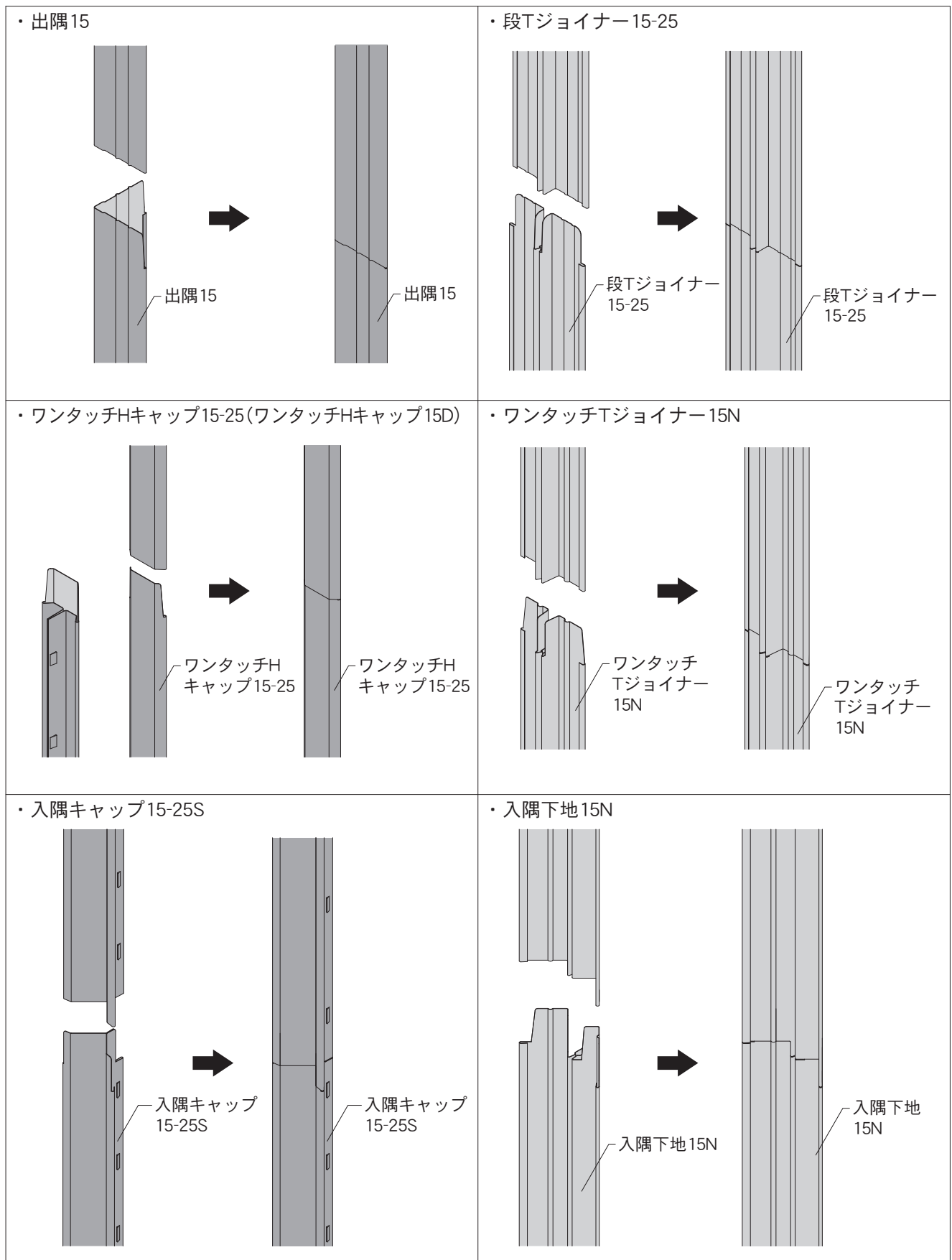
7

部材の加工例と  
つなぎ方

7-3. 部材同士のつなぎ方の例

<p>・縦用スターター-15</p> 	
<p>・アルミ縦用スターター-15</p>  <p>熱伸縮を考慮し2mm程度のすき間をあけて施工してください。</p>	<p>・スリム出隅キャップ</p> 
<p>・3M出隅キャップ15-25／4M出隅キャップ15-25</p> 	<p>・出隅下地15N</p> 

### 7-3. 部材同士のつなぎ方の例



7

部材の加工例と  
つなぎ方

## 7. 部材の加工例とつなぎ方

### 7-3. 部材同士のつなぎ方の例

単位：mm

